ภาคผนวก ข-12

สำเนาผลตรวจวัดการรั่วของฟอร์มัลดีไฮด์ที่อุปกรณ์ในบริเวณต่างๆ

Formaldehyde Emission Report 2025 (Hatyai site)

Item	Area	STD		Month															
				January					average	February				average	March				average
		STD	EIA	week 1 02-01-68	week 2 09-01-68	week 3 16-01-68	week 4	week 5		week 1	week 2	week 3 20-02-68	week 4 28-02-68		week 1 07-03-68	week 2 13-03-68	week 3 20-03-68	week 4 27-03-68	
1	Control room	0.75	0.3	0.08	0.14	0.04			0.09			0.09	0.05	0.07	0.09	0.05	0.05	0.06	0.06
2	Production Lab	0.75	0.3	0.30	0.22	0.30			0.27			0.15	0.13	0.14	0.20	0.28	0.30	0.19	0.24
3	Production Office	0.75	0.3	0.09	0.08	0.23			0.13			0.06	0.19	0.13	0.13	0.11	0.02	0.03	0.07
4	Production Meeting room	0.75	0.3	0.07	0.10	0.14			0.10			0.04	0.06	0.05	0.05	0.04	0.05	0.16	0.08
5	Reactor area 3rd Floor	0.75	0.3	0.14	0.13	0.11			0.13			0.08	0.09	0.09	0.09	0.17	0.14	0.04	0.11
6	Reactor area 1st Floor	0.75	0.3	0.13	0.10	0.11			0.11			0.08	0.10	0.09	0.14	0.10	0.18	0.20	0.16
7	FA Plant area 2nd Floor	0.75	0.3	0.19	0.19	0.06			0.15			0.03	0.15	0.09	0.14	0.14	0.03	0.05	0.09
8	FA Plant area 1st Floor	0.75	0.3	0.17	0.10	0.10			0.12			0.13	0.07	0.10	0.19	0.14	0.08	0.10	0.13
9	Warehose area	0.75	0.3	0.07	0.07	0.08			0.07			0.08	0.03	0.06	0.11	0.03	0.05	0.05	0.06
10	MT Department	0.75	0.3	0.09	0.16	0.13			0.13			0.02	0.04	0.03	0.04	0.09	0.07	0.05	0.06
11	บ่อเก็บน้ำก่อนผ่านออก	0.75	0.3	0.00	0.07	0.14	สอบเทียบ	สอบเทียบ	0.07	สอบเทียบ	สอบเทียบ	0.00	0.01	0.01	0.05	0.12	0.00	0.05	0.06
12	Loding Station (1st floor)	0.75	0.3	0.28	0.20	0.12			0.20			0.06	0.09	0.08	0.08	0.06	0.10	0.03	0.07
13	Loding Station (2nd floor)	0.75	0.3	0.09	0.16	0.11			0.12			0.13	0.08	0.11	0.15	0.13	0.04	0.06	0.10
14	Tank farm (pump area)	0.75	0.3	0.11	0.06	0.15			0.11			0.13	0.06	0.10	0.23	0.13	0.11	0.04	0.13
15	Tank farm (storage area)	0.75	0.3	0.09	0.06	0.10			0.08			0.17	0.08	0.13	0.10	0.14	0.03	0.02	0.07
16	FA pump (tank farm)	0.75	0.3	0.26	0.10	0.12			0.16			0.08	0.11	0.10	0.11	0.13	0.12	0.07	0.11
17	Waste water tank	0.75	0.3	0.29	0.11	0.11			0.17			0.01	0.04	0.03	0.02	0.01	0.13	0.10	0.07
18	FA tank fatm	0.75	0.3	0.15	0.10	0.23			0.16			0.21	0.22	0.22	0.19	0.09	0.03	0.13	0.11
19	Office	0.75	0.3	0.10	0.06	0.09			0.08			0.06	0.04	0.05	0.04	0.06	0.02	0.00	0.03
20	Qc Lab	0.75	0.3	0.20	0.21	0.24			0.22			0.11	0.16	0.14	0.06	0.10	0.30	0.21	0.17
21	ถังเก็บ Methanol	0.75	0.3	0.01	0.28	0.23			0.17			0.08	0.14	0.11	0.11	0.11	0.12	0.05	0.10

1. Tested by formaldemeter^{PPM} 400(ppm)

2. Specfication <0.30 ppm

Formaldehyde Emission Report 2025 (Hatyai site)

Item	Area	STD		Month															
				April					average	May				average	June				average
		STD	EIA	week 1 03-04-67	week 2 10-04-68	week 3 17-04-68	week 4 24-04-68	week 5 01-05-68		week 1 08-05-68	week 2 16-05-68	week 3 22-05-68	week 4 28-05-68		week 1 5-06-68	week 2 12-06-68	week 3 20-06-68	week 4 26-06-68	
1	Control room	0.75	0.3	0.02	0.07	0.17	0.11	0.10	0.09	0.14	0.16	0.05	0.17	0.13	0.17	0.04	0.08	0.04	0.08
2	Production Lab	0.75	0.3	0.10	0.26	0.25	0.19	0.15	0.19	0.26	0.29	0.29	0.24	0.27	0.21	0.10	0.27	0.16	0.19
3	Production Office	0.75	0.3	0.04	0.08	0.12	0.07	0.07	0.08	0.06	0.07	0.06	0.03	0.06	0.13	0.05	0.05	0.03	0.06
4	Production Meeting room	0.75	0.3	0.12	0.07	0.18	0.11	0.06	0.11	0.07	0.06	0.08	0.06	0.07	0.11	0.03	0.10	0.07	0.08
5	Reactor area 3rd Floor	0.75	0.3	0.19	0.28	0.15	0.25	0.18	0.21	0.26	0.09	0.21	0.23	0.20	0.27	0.07	0.01	0.04	0.10
6	Reactor area 1st Floor	0.75	0.3	0.22	0.19	0.18	0.16	0.25	0.20	0.05	0.13	0.17	0.04	0.10	0.24	0.13	0.19	0.06	0.16
7	FA Plant area 2nd Floor	0.75	0.3	0.10	0.11	0.30	0.29	0.30	0.22	0.15	0.18	0.29	0.18	0.20	0.22	0.13	0.11	0.11	0.14
8	FA Plant area 1st Floor	0.75	0.3	0.11	0.08	0.28	0.14	0.29	0.18	0.03	0.11	0.15	0.15	0.11	0.06	0.03	0.12	0.08	0.07
9	Warehose area	0.75	0.3	0.10	0.01	0.11	0.07	0.00	0.06	0.11	0.06	0.21	0.11	0.12	0.07	0.10	0.07	0.06	0.08
10	MT Department	0.75	0.3	0.03	0.05	0.14	0.10	0.14	0.09	0.06	0.26	0.04	0.10	0.12	0.26	0.04	0.07	0.19	0.14
11	บ่อเก็บน้ำก่อนผ่านออก	0.75	0.3	0.02	0.02	0.24	0.04	0.05	0.07	0.01	0.00	0.02	0.03	0.02	0.04	0.02	0.01	0.03	0.03
12	Loding Station (1st floor)	0.75	0.3	0.03	0.04	0.20	0.29	0.07	0.13	0.05	0.27	0.02	0.20	0.14	0.14	0.03	0.00	0.05	0.07
13	Loding Station (2nd floor)	0.75	0.3	0.08	0.07	0.09	0.27	0.18	0.14	0.06	0.04	0.12	0.05	0.07	0.20	0.02	0.08	0.08	0.10
14	Tank farm (pump area)	0.75	0.3	0.26	0.29	0.15	0.12	0.22	0.21	0.30	0.28	0.13	0.12	0.21	0.15	0.29	0.21	0.16	0.20
15	Tank farm (storage area)	0.75	0.3	0.09	0.12	0.08	0.10	0.13	0.10	0.03	0.12	0.02	0.12	0.07	0.19	0.03	0.09	0.14	0.11
16	FA pump (tank farm)	0.75	0.3	0.05	0.16	0.15	0.19	0.07	0.12	0.10	0.09	0.06	0.05	0.08	0.03	0.05	0.04	0.05	0.04
17	Waste water tank	0.75	0.3	0.06	0.01	0.12	0.04	0.09	0.06	0.01	0.02	0.01	0.06	0.03	0.06	0.05	0.00	0.04	0.04
18	FA tank fatm	0.75	0.3	0.10	0.03	0.07	0.06	0.16	0.08	0.12	0.14	0.04	0.05	0.09	0.06	0.13	0.17	0.17	0.13
19	Office	0.75	0.3	0.03	0.07	0.14	0.15	0.10	0.10	0.03	0.10	0.10	0.05	0.07	0.14	0.05	0.09	0.02	0.08
20	Qc Lab	0.75	0.3	0.29	0.21	0.30	0.15	0.19	0.23	0.19	0.29	0.18	0.19	0.21	0.28	0.14	0.10	0.16	0.17
21	ถังเก็บ Methanol	0.75	0.3	0.10	0.16	0.13	0.04	0.03	0.09	0.06	0.06	0.14	0.04	0.08	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03

Remark :

1. Tested by formaldemeter^{PPM} 400(ppm)
2. Specfication <0.30 ppm

ORIGINAL

รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

22-23 เมษายน 2568

เสนอ

บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด

เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230



บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด

เลขที่ 14/5358 หมู่ที่ 14 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี 11110

โทรศัพท์ 0-2045-2446-7 โทรสาร 0-2045-3991 อีเมลล์ pacificlab07@gmail.com

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

หนังสือรับรองการจัดทำรายงาน

14 พฤษภาคม 2568

หนังสือฉบับนี้ขอรับรองว่า บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้แก่ บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 22-23 เมษายน 2568 โดยมีเจ้าหน้าที่ผู้เข้าร่วมตรวจวิเคราะห์และจัดทำรายงานดังนี้

ผู้เก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด

ผู้จัดทำรายงาน

[redacted] ละตรวจสอบการจัดทำรายงาน
หน่งนักวิชาการสิ่งแวดล้อม
ตำแหน่งนักวิชาการสิ่งแวดล้อม

(นายอานัส ฟักโต)
ผู้จัดการฝ่ายวิชาการและห้องปฏิบัติการ

สารบัญ

หน้า

รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

1. บทนำ 1

2. วัตถุประสงค์ 1

3. แผนการดำเนินงาน 1

4. วิธีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม 2

5. ผลและสรุปผลการตรวจวัด 2

6. ข้อเสนอแนะ 22

ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1 แสดงจุดตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงาน

ภาคผนวกที่ 2 ใบรายงานผลการตรวจวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการ

ภาคผนวกที่ 3 เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการ

ภาคผนวกที่ 4 เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด

ภาคผนวกที่ 5 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่ 3-1 แผนการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม 2

ตารางที่ 4-1 สรุปวิธีวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม 2

ตารางที่ 5-1 ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม 7

สารบัญรูป

หน้า

รูปที่ 5-1 แสดงการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม 3

รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด 22-23 เมษายน 2568

1. บทนำ

บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230 ได้มอบหมายให้ บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับการประกอบการของโรงงาน ได้แก่ ปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 22-23 เมษายน 2568 มีรายละเอียดของการดำเนินงานดังต่อไปนี้

2. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ได้ข้อมูลของระดับคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมทั้งจัดทำรายงานเสนอต่อเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของโรงงานนำไปประเมินผลสำเร็จของระบบการจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตลอดจนหาแนวทางการปฏิบัติเพื่อลดปริมาณมลสารที่เกิดขึ้นให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ราชการกำหนด และไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพของพนักงานในโรงงานและประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบ

3. แผนการดำเนินงาน

บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ ปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม ของบริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด เมื่อวันที่ 22-23 เมษายน 2568 มีตำแหน่งตรวจวัดตลอดจนดัชนีที่ทำการวิเคราะห์ ดังแสดงในตารางที่ 3-1

ตารางที่ 3-1
แผนการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด

รายการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
1. ปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม (จำนวน 551 จุด : บริเวณกระบวนการผลิต และถังกักเก็บสารเคมี)	VOCs	22-23 เม.ย. 68

การดำเนินงานในครั้งนี้ บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด มีผู้เข้าร่วมการตรวจวิเคราะห์และจัดทำรายงาน ดังนี้

ผู้เก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด

ผู้จัดทำรายงาน [redacted] ะตรวจสอบการจัดทำรายงาน
น่งนักวิชาการสิ่งแวดล้อม
ตำแหน่งนักวิชาการสิ่งแวดล้อม

4. วิธีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ในการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ ปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม ทางบริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด ได้ดำเนินการตามวิธีที่กำหนดไว้ในมาตรฐานตามที่ราชการกำหนด และมาตรฐานสากลที่ได้รับการยอมรับโดยทั่วไปได้ดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1
สรุปวิธีวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด

รายการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	วิธีวิเคราะห์
1. ปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม	VOCs	Photoionization Detector

5. ผลและสรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม ของบริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด จำนวน 551 จุด ได้แก่ บริเวณกระบวนการผลิต และถังกักเก็บสารเคมี เมื่อวันที่ 22-23 เมษายน 2568 (รูปที่ 5-1) แสดงผลการตรวจวัดได้ดังตารางที่ 5-1 พบว่าทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)



รูปที่ 5-1 แสดงการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)



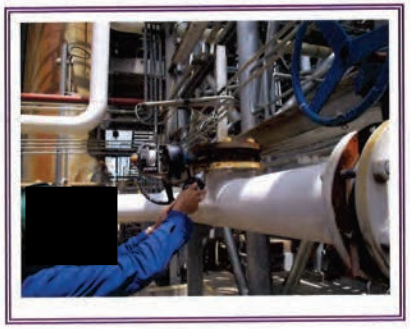





รูปที่ 5-1 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
(ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)



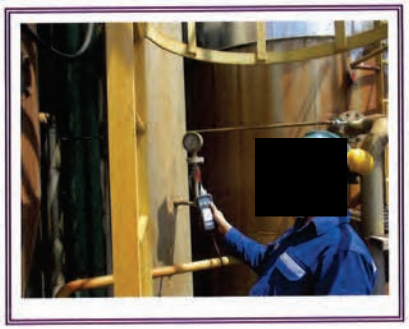



รูปที่ 5-1 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
(ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)





รูปที่ 5-1 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ตารางที่ 5-1
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
	FA ชั้น 2						
1.	FA-001	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
2.	FA-002	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
3.	FA-003	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
4.	FA-004	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
5.	FA-005	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
6.	FA-006	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
7.	FA-007	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
8.	FA-008	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
9.	FA-009	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
10.	FA-010	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
11.	FA-011	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
12.	FA-012	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
13.	FA-013	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
14.	FA-014	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
15.	FA-015	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
16.	FA-016	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
17.	FA-017	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
18.	FA-018	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
19.	FA-019	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
20.	FA-020	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
21.	FA-021	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
22.	FA-022	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
23.	FA-023	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
24.	FA-024	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
25.	FA-025	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
26.	FA-026	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
27.	FA-027	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
28.	FA-028	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
29.	FA-029	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
30.	FA-030	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
31.	FA-031	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
32.	FA-032	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
33.	FA-033	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
34.	FA-036	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
35.	FA-037	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
36.	FA-038	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
37.	FA-039	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
38.	FA-040	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
39.	FA-041	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
40.	FA-042	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
41.	FA-043	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
42.	FA-043-1	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
43.	FA-044	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
44.	FA-045	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
45.	FA-046	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
46.	FA-047	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
47.	FA-048	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
48.	FA-049	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
49.	FA-050	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
50.	FA-051	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
51.	FA-052	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
52.	FA-053	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
53.	FA-054	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
54.	FA-310	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
55.	FA-311	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
56.	FA-312	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
57.	FA-313	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
58.	FA ชั้น 1 FA-055	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
59.	FA-056	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
60.	FA-057	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
61.	FA-058	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
62.	FA-059	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
63.	FA-060	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
64.	FA-061	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
65.	FA-062	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
66.	FA-063	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
67.	FA-064	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
68.	FA-065	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
69.	FA-066	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
70.	FA-067	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด, 2568

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
71.	FA-068	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
72.	FA-069	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
73.	FA-070	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
74.	FA-071	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
75.	FA-072	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
76.	FA-073	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
77.	FA-074	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
78.	FA-075	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
79.	FA-076	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
80.	FA-077	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
81.	FA-078	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
82.	FA-079	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
83.	FA-080	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
84.	FA-081	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
85.	FA-082	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
86.	FA-083	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
87.	FA-084	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
88.	FA-085	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
89.	FA-086	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
90.	FA-087	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
91.	FA-088	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
92.	FA-089	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
93.	FA-090	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
94.	FA-091	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
95.	FA-092	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
96.	FA-093	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
97.	FA-094	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
98.	FA-095	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
99.	FA-096	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
100.	FA-097	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
101.	FA-098	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
102.	FA-099	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
103.	FA-100	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
104.	FA-101	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
105.	FA-102	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
106.	FA-103	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
107.	FA-104	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
108.	FA-105	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
109.	FA-106	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
110.	FA-107	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
111.	FA-108	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
112.	FA-109	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
113.	FA-110	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
114.	FA-111	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
115.	FA-112	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
116.	FA-113	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
117.	FA-114	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
118.	FA-115	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
119.	FA-116	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
120.	FA-117	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
121.	FA-118	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
122.	FA-119	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
123.	FA-120	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
124.	FA-121	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
125.	FA-122	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
126.	FA-123	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
127.	FA-124	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
128.	FA-125	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
129.	FA-126	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
130.	FA-127	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
131.	FA-128	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
132.	FA-129	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
133.	FA-130	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
134.	FA-131	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
135.	FA-132	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
136.	FA-133	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
137.	FA-134	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
138.	FA-135	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
139.	FA-136	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
140.	FA-137	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
141.	FA-138	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
142.	FA-139	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
143.	FA-140	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
144.	FA-141	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
145.	FA-142	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
146.	FA-143	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
147.	FA-144	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
148.	FA-145	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
149.	FA-146	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
150.	FA-147	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
151.	FA-148	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
152.	FA-149	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
153.	FA-150	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
154.	FA-151	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
155.	FA-152	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
156.	FA-153	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
157.	FA-154	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
158.	FA-155	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
159.	FA-156	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
160.	FA-157	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
161.	FA-158	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
162.	FA-159	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
163.	FA-160	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
164.	FA-161	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
165.	FA-162	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
166.	FA-163	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
167.	FA-164	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
168.	FA-165	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	<5,000	ไม่เกินเกณฑ์
169.	FA-166	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
170.	FA-167	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
171.	FA-168	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
172.	FA-169	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
173.	FA-170	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
174.	FA-171	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
175.	FA โซนแท็งค์เก็บฟอร์มัลดีไฮด์ FA-272	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
176.	FA-273	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
177.	FA-274	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
178.	FA-281	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
179.	FA-282	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
180.	FA-283	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
181.	FA-284	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
182.	FA-292	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
183.	FA-293	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
184.	FA-294	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
185.	FA โซนโหลดดิ้ง FA-295	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	<5,000	ไม่เกินเกณฑ์
186.	FA-296	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
187.	FA-297	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
188.	FA-298	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
189.	FA-299	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
190.	FA-300	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
191.	FA-301	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	<5,000	ไม่เกินเกณฑ์
192.	FA-302	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
193.	FA-303	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
194.	FA-304	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
195.	FA-305	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
196.	FA-306	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
197.	FA-307	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
198.	FA-308	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
199.	ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล ME-160	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
200.	ME-161	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
201.	ME-162	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
202.	ME-163	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
203.	ME-164	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
204.	ME-165	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
205.	ME-166	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
206.	ME-167	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
207.	ME-168	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
208.	ME-169	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
209.	ME-170	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
210.	ME-171	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
211.	ME-172	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
212.	ME-173	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด, 2568

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
213.	ME-174	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
214.	ME-175	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
215.	ME-176	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
216.	ME-177	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
217.	ME-178	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
218.	ME-179	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
219.	ME-180	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
220.	ME-181	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
221.	ME-182	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
222.	ME-183	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
223.	ME-184	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
224.	ME-185	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
225.	ME-186	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
226.	ME-187	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
227.	ME-188	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
228.	ME-189	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
229.	ME-190	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
230.	ME-191	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
231.	ME-192	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
232.	ME-193	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
233.	ME-194	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
234.	ME-195	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
235.	ME-196	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
236.	ME-197	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
237.	ME-198	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
238.	ME-199	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
239.	ME-200	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
240.	ME-201	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
241.	ME-202	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
242.	ME-203	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
243.	ME-204	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
244.	ME-205	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
245.	ME-206	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
246.	ME-207	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
247.	ME-208	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
248.	ME-209	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
249.	ME-210	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
250.	ME-211	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
251.	ME-212	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
252.	ME-213	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
253.	ME-214	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
254.	ME-215	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
255.	ME-216	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
256.	ME-217	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
257.	ME-218	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
258.	ME-219	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
259.	ME-220	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
260.	ME-221	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
261.	ME-222	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
262.	ME-223	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
263.	ME-224	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
264.	ME-225	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
265.	ME-226	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
266.	ME-227	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
267.	ME-228	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
	ME โซนผลิตฟอร์มัลดีไฮด์และเมทานอล						
268.	ME-229	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
269.	ME-230	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
270.	ME-231	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
271.	ME-232	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
272.	ME-233	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
273.	ME-234	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
274.	ME-235	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
275.	ME-236	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
276.	ME-237	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
277.	ME-238	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
278.	ME-239	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
279.	ME-240	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
280.	ME-241	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
281.	ME-242	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
282.	ME-243	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
283.	ME-244	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
284.	ME-245	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
285.	ME-246	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
286.	ME-247	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
287.	ME-248	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
288.	ME-249	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
289.	ME-250	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
290.	ME-251	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
291.	ME-252	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
292.	ME-253	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
293.	ME-254	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
294.	ME-255	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
295.	ME-256	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
296.	ME-257	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
297.	ME-258	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
298.	ME-259	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
	แยก Buffer						
299.	B1	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
300.	B2	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
301.	B3	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
302.	B4	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
303.	B5	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
304.	B6	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
305.	B7	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
306.	B8	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
307.	B9	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
308.	B10	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
309.	B11	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
310.	B12	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
311.	B13	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
312.	B14	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
313.	B15	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
314.	B16	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
315.	B17	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
316.	B18	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
317.	B19	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
318.	B20	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
319.	B21	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
320.	B22	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
321.	B23	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
322.	B24	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
323.	B25	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
324.	B26	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
325.	B27	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
326.	B28	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
327.	B29	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
328.	B30	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
329.	B31	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
330.	B32	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
331.	B33	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
332.	B34	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
333.	B35	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
334.	B36	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
335.	B37	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
336.	B38	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
337.	B39	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
338.	B40	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
339.	B41	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
340.	B42	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
341.	B43	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
342.	B44	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
343.	B45	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
344.	B46	VOCs	พีพีเอ็ม	Pump	0.0	≤5,000	ไม่เกินเกณฑ์
345.	B47	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
346.	B48	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
347.	B49	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
348.	B50	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
349.	B51	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
350.	B52	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
351.	B53	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
352.	B54	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
353.	B55	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
354.	B56	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
	แผนก RE ชั้น 3						
355.	Re-521	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
356.	Re-522	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
357.	Re-523	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
358.	Re-524	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
359.	Re-525	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
360.	Re-526	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
361.	Re-527	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
362.	Re-528	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
363.	Re-529	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
	แผนก RE ชั้น 2						
364.	Re-530	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
365.	Re-531	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
366.	Re-532	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
367.	Re-533	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
368.	Re-534	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
369.	Re-535	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
370.	Re-536	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
371.	Re-537	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
372.	Re-538	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
373.	Re-539	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
374.	Re-540	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
	TF โซนโหลดดิ้ง						
375.	TF-321	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
376.	TF-322	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
377.	TF-323	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
378.	TF-324	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
379.	TF-325	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
380.	TF-326	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
381.	TF-327	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
382.	TF-328	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
383.	TF-329	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
384.	TF-330	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
385.	TF-331	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
386.	TF-332	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
387.	TF-333	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
388.	TF-334	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
389.	TF-335	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
390.	TF-336	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
391.	TF-337	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
392.	TF-338	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
393.	TF-339	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
394.	TF-340	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
395.	TF-341	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
396.	TF-342	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
397.	TF-343	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
398.	TF-344	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
399.	TF-345	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
400.	TF-346	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
401.	TF-347	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
402.	TF-348	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
403.	TF-349	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
404.	TF-350	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
405.	TF-351	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
406.	TF-352	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
407.	TF-353	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
408.	TF-354	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
409.	TF-355	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
410.	TF-356	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
411.	TF-357	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
412.	TF-358	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
413.	TF-359	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
414.	TF-360	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
415.	TF-361	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
416.	TF-362	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
417.	TF-363	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
418.	TF-364	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
419.	TF-365	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
420.	TF-366	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
421.	TF-367	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
422.	TF-368	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
423.	TF-369	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
424.	TF-370	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
425.	TF-371	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
426.	TF-372	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
427.	TF-373	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
428.	TF-374	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
429.	TF-375	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
430.	TF-376	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
431.	TF-377	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
432.	TF-378	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
433.	TF-379	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
434.	TF-380	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
435.	TF-381	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
436.	TF-382	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
437.	TF-383	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
438.	TF-384	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
439.	TF-385	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
440.	TF-386	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
441.	TF-387	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
442.	TF-388	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
443.	TF-389	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
444.	TF-390	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
445.	TF-391	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
446.	TF-392	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
447.	TF-393	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
448.	TF-394	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
449.	TF-395	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
450.	TF-396	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
451.	TF-397	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
452.	TF-398	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
453.	TF-399	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
454.	TF-400	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
455.	TF-401	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
456.	TF-402	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
457.	TF-403	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
458.	TF-404	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
459.	TF-405	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
460.	TF-406	VOCs	พีพีเอ็ม	Connector	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
461.	TF-407	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
462.	TF-408	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
463.	TF-409	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
464.	TF-410	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
465.	TF-411	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
466.	TF-412	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
467.	TF-413	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
468.	TF-414	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
469.	TF-415	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
470.	TF-416	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
471.	TF-417	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
472.	TF-418	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
473.	TF-419	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
474.	TF-421	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
475.	TF-422	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
476.	TF-423	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
477.	TF-424	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
478.	TF-425	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
479.	TF-426	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
480.	TF-427	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
481.	TF-428	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
482.	TF-430	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
483.	TF-431	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
484.	TF-432	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
485.	TF-433	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
486.	TF-434	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
487.	TF-476	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
488.	TF-477	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
489.	TF-478	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	<500	ไม่เกินเกณฑ์
490.	TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี TF-435	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
491.	TF-436	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
492.	TF-437	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
493.	TF-438	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
494.	TF-439	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
495.	TF-440	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
496.	TF-441	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
497.	TF-442	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
498.	TF-443	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
499.	TF-444	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
500.	TF-445	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
501.	TF-446	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด, 2568

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
502.	TF-447	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
503.	TF-448	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
504.	TF-449	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
505.	TF-450	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
506.	TF-451	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
507.	TF-455	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
508.	TF-456	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
509.	TF-457	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
510.	TF-458	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
511.	TF-459	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
512.	TF-460	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
513.	TF-461	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
514.	TF-462	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
515.	TF-463	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
516.	TF-464	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
517.	TF-476	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
518.	TF-477	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
519.	TF-478	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
520.	TF-479	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
521.	TF-480	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
522.	TF-481	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
523.	TF-482	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
524.	TF-483	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
525.	TF-484	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
526.	TF-485	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
527.	TF-486	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
528.	TF-487	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
529.	TF-488	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
530.	TF-489	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
531.	TF-490	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
532.	TF-491	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
533.	TF-492	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
534.	TF-493	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
535.	TF-494	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
536.	TF-495	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
537.	TF-496	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
538.	TF-497	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)
ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด (ตรวจวัดวันที่ 22-23 เมษายน 2568)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	หน่วย	ประเภทอุปกรณ์	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1/]	ผลการประเมิน
539.	TF-498	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
540.	TF-499	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
541.	TF-500	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
542.	TF-501	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
543.	TF-502	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
544.	TF-503	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
545.	TF-504	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
546.	TF-505	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
547.	TF-506	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
548.	TF-507	VOCs	พีพีเอ็ม	Flange	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
549.	TF-508	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
550.	TF-509	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์
551.	TF-510	VOCs	พีพีเอ็ม	Valve	0.0	≤500	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

6. ข้อเสนอแนะ

จากสรุปผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มของสารอินทรีย์ระเหยในโรงงานอุตสาหกรรม พบว่าทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตาม ทางบริษัทฯ ควรมีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่จะเกิดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยอยู่เป็นประจำและทำการตรวจสอบซ่อมแซมตามแผนการบำรุงรักษาที่กำหนด และให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย เพื่อใช้เฝ้าระวังและควบคุมและวางแผนมิให้สารอินทรีย์ระเหยเกิดการรั่วซึมเกินมาตรฐานที่กำหนด

.....

ภาคผนวกที่ 1
แสดงจุดตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงาน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	1.	FA-001	Valve	0.0	500	ผ่าน
	2.	FA-002	Valve	0.0	500	ผ่าน
	3.	FA-003	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	4.	FA-004	Valve	0.0	500	ผ่าน
	5.	FA-005	Flange	0.0	500	ผ่าน
	6.	FA-006	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	7.	FA-007	Flange	0.0	500	ผ่าน
	8.	FA-008	Flange	0.0	500	ผ่าน
	9.	FA-009	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	10.	FA-010	Flange	0.0	500	ผ่าน
	11.	FA-011	Flange	0.0	500	ผ่าน
	12.	FA-012	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	13.	FA-013	Flange	0.0	500	ผ่าน
	14.	FA-014	Flange	0.0	500	ผ่าน
	15.	FA-015	Pump	0.0	5,000	ผ่าน

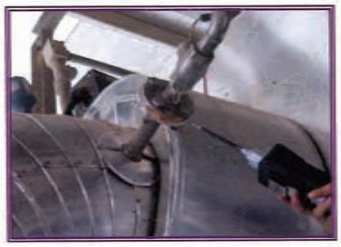
FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	16.	FA-016	Flange	0.0	500	ผ่าน
	17.	FA-017	Valve	0.0	500	ผ่าน
	18.	FA-018	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	19.	FA-019	Valve	0.0	500	ผ่าน
	20.	FA-020	Flange	0.0	500	ผ่าน
	21.	FA-021	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	22.	FA-022	Flange	0.0	500	ผ่าน
	23.	FA-023	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	24.	FA-024	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	25.	FA-025	Flange	0.0	500	ผ่าน
	26.	FA-026	Valve	0.0	500	ผ่าน
	27.	FA-027	Valve	0.0	500	ผ่าน

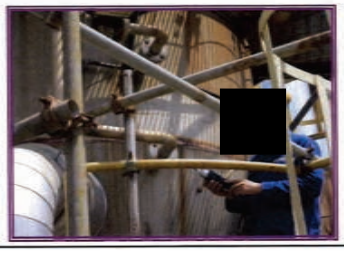
FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	28.	FA-028	Valve	0.0	500	ผ่าน
	29.	FA-029	Flange	0.0	500	ผ่าน
	30.	FA-030	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	31.	FA-031	Flange	0.0	500	ผ่าน
	32.	FA-032	Flange	0.0	500	ผ่าน
	33.	FA-033	Flange	0.0	500	ผ่าน

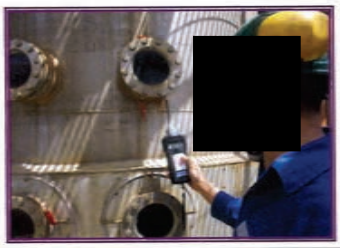
FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	34.	FA-036	Flange	0.0	500	ผ่าน
	35.	FA-037	Flange	0.0	500	ผ่าน
	36.	FA-038	Flange	0.0	500	ผ่าน

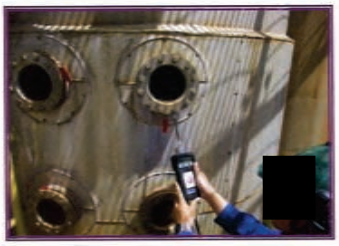
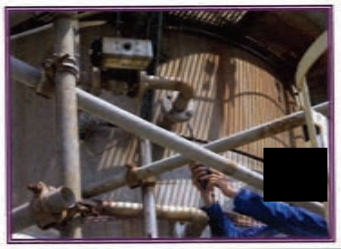
FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	37.	FA-039	Flange	0.0	500	ผ่าน
	38.	FA-040	Valve	0.0	500	ผ่าน
	39.	FA-041	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	40.	FA-042	Valve	0.0	500	ผ่าน
	41.	FA-043	Flange	0.0	500	ผ่าน
	42.	FA-043-1	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	43.	FA-044	Flange	0.0	500	ผ่าน
	44.	FA-045	Flange	0.0	500	ผ่าน
	45.	FA-046	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	46.	FA-047	Flange	0.0	500	ผ่าน
	47.	FA-048	Flange	0.0	500	ผ่าน
	48.	FA-049	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	49.	FA-050	Flange	0.0	500	ผ่าน
	50.	FA-051	Flange	0.0	500	ผ่าน
	51.	FA-052	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	52.	FA-053	Flange	0.0	500	ผ่าน
	53.	FA-054	Flange	0.0	500	ผ่าน
	54.	FA-310	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	55.	FA-311	Flange	0.0	500	ผ่าน
	56.	FA-312	Valve	0.0	500	ผ่าน
	57.	FA-313	Flange	0.0	500	ผ่าน

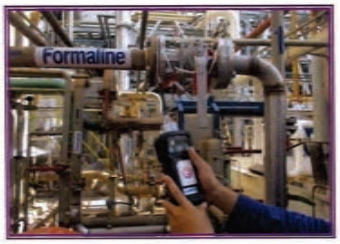
FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	58.	FA-055	Flange	0.0	500	ผ่าน
	59.	FA-056	Flange	0.0	500	ผ่าน
	60.	FA-057	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	61.	FA-058	Flange	0.0	500	ผ่าน
	62.	FA-059	Flange	0.0	500	ผ่าน
	63.	FA-060	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	64.	FA-061	Flange	0.0	500	ผ่าน
	65.	FA-062	Flange	0.0	500	ผ่าน
	66.	FA-063	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	67.	FA-064	Flange	0.0	500	ผ่าน
	68.	FA-065	Flange	0.0	500	ผ่าน
	69.	FA-066	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	70.	FA-067	Flange	0.0	500	ผ่าน
	71.	FA-068	Valve	0.0	500	ผ่าน
	72.	FA-069	Valve	0.0	500	ผ่าน

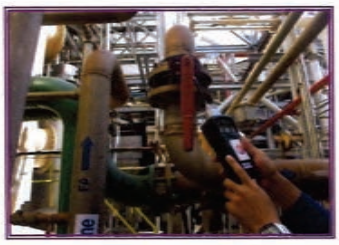
FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	73.	FA-070	Flange	0.0	500	ผ่าน
	74.	FA-071	Flange	0.0	500	ผ่าน
	75.	FA-072	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	76.	FA-073	Flange	0.0	500	ผ่าน
	77.	FA-074	Valve	0.0	500	ผ่าน
	78.	FA-075	Pump	0.0	5,000	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	79.	FA-076	Flange	0.0	500	ผ่าน
	80.	FA-077	Flange	0.0	500	ผ่าน
	81.	FA-078	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	82.	FA-079	Flange	0.0	500	ผ่าน
	83.	FA-080	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	84.	FA-081	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	85.	FA-082	Flange	0.0	500	ผ่าน
	86.	FA-083	Valve	0.0	500	ผ่าน
	87.	FA-084	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	88.	FA-085	Flange	0.0	500	ผ่าน
	89.	FA-086	Valve	0.0	500	ผ่าน
	90.	FA-087	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	91.	FA-088	Valve	0.0	500	ผ่าน
	92.	FA-089	Valve	0.0	500	ผ่าน
	93.	FA-090	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	94.	FA-091	Flange	0.0	500	ผ่าน
	95.	FA-092	Flange	0.0	500	ผ่าน
	96.	FA-093	Pump	0.0	5,000	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	97.	FA-094	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	98.	FA-095	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	99.	FA-096	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	100.	FA-097	Flange	0.0	500	ผ่าน
	101.	FA-098	Valve	0.0	500	ผ่าน
	102.	FA-099	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	103.	FA-100	Flange	0.0	500	ผ่าน
	104.	FA-101	Flange	0.0	500	ผ่าน
	105.	FA-102	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	106.	FA-103	Flange	0.0	500	ผ่าน
	107.	FA-104	Flange	0.0	500	ผ่าน
	108.	FA-105	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	109.	FA-106	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	110.	FA-107	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	111.	FA-108	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	112.	FA-109	Valve	0.0	500	ผ่าน
	113.	FA-110	Valve	0.0	500	ผ่าน
	114.	FA-111	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	115.	FA-112	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	116.	FA-113	Flange	0.0	500	ผ่าน
	117.	FA-114	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	118.	FA-115	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	119.	FA-116	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	120.	FA-117	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	121.	FA-118	Valve	0.0	500	ผ่าน
	122.	FA-119	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	123.	FA-120	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	124.	FA-121	Flange	0.0	500	ผ่าน
	125.	FA-122	Valve	0.0	500	ผ่าน
	126.	FA-123	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	127.	FA-124	Valve	0.0	500	ผ่าน
	128.	FA-125	Valve	0.0	500	ผ่าน
	129.	FA-126	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	130.	FA-127	Valve	0.0	500	ผ่าน
	131.	FA-128	Flange	0.0	500	ผ่าน
	132.	FA-129	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	133.	FA-130	Flange	0.0	500	ผ่าน
	134.	FA-131	Flange	0.0	500	ผ่าน
	135.	FA-132	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	136.	FA-133	Valve	0.0	500	ผ่าน
	137.	FA-134	Valve	0.0	500	ผ่าน
	138.	FA-135	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	139.	FA-136	Flange	0.0	500	ผ่าน
	140.	FA-137	Flange	0.0	500	ผ่าน
	141.	FA-138	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	142.	FA-139	Flange	0.0	500	ผ่าน
	143.	FA-140	Valve	0.0	500	ผ่าน
	144.	FA-141	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	145.	FA-142	Flange	0.0	500	ผ่าน
	146.	FA-143	Flange	0.0	500	ผ่าน
	147.	FA-144	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	148.	FA-145	Valve	0.0	500	ผ่าน
	149.	FA-146	Flange	0.0	500	ผ่าน
	150.	FA-147	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	151.	FA-148	Flange	0.0	500	ผ่าน
	152.	FA-149	Flange	0.0	500	ผ่าน
	153.	FA-150	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	154.	FA-151	Flange	0.0	500	ผ่าน
	155.	FA-152	Flange	0.0	500	ผ่าน
	156.	FA-153	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	157.	FA-154	Flange	0.0	500	ผ่าน
	158.	FA-155	Valve	0.0	500	ผ่าน
	159.	FA-156	Flange	0.0	500	ผ่าน

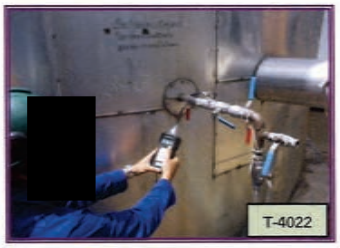
FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	160.	FA-157	Flange	0.0	500	ผ่าน
	161.	FA-158	Flange	0.0	500	ผ่าน
	162.	FA-159	Flange	0.0	500	ผ่าน

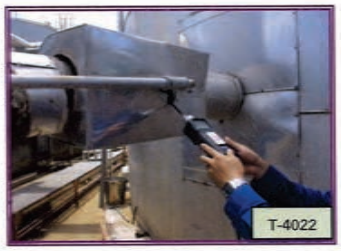
FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	163.	FA-160	Flange	0.0	500	ผ่าน
	164.	FA-161	Valve	0.0	500	ผ่าน
	165.	FA-162	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	166.	FA-163	Flange	0.0	500	ผ่าน
	167.	FA-164	Flange	0.0	500	ผ่าน
	168.	FA-165	Pump	0.0	5,000	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	169.	FA-166	Flange	0.0	500	ผ่าน
	170.	FA-167	Valve	0.0	500	ผ่าน
	171.	FA-168	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA ชั้น 1	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	172.	FA-169	Flange	0.0	500	ผ่าน
	173.	FA-170	Valve	0.0	500	ผ่าน
	174.	FA-171	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA โซนแท็งค์เก็บฟอร์มัลดีไฮด์	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	175.	FA-272	Valve	0.0	500	ผ่าน
	176.	FA-273	Valve	0.0	500	ผ่าน
	177.	FA-274	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA โซนแท็งค์เก็บฟอร์มัลดีไฮด์	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	178.	FA-281	Flange	0.0	500	ผ่าน
	179.	FA-282	Flange	0.0	500	ผ่าน
	180.	FA-283	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA โซนแท็งค์เก็บฟอร์มัลดีไฮด์	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	181.	FA-284	Flange	0.0	500	ผ่าน
	182.	FA-292	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA โซนแท็งค์เก็บฟอร์มัลดีไฮด์	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	183.	FA-293	Valve	0.0	500	ผ่าน
	184.	FA-294	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA โซนโหลดดิ่ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	185.	FA-295	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	186.	FA-296	Flange	0.0	500	ผ่าน
	187.	FA-297	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA โซนโหลดดิ่ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	188.	FA-298	Flange	0.0	500	ผ่าน
	189.	FA-299	Valve	0.0	500	ผ่าน
	190.	FA-300	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	191.	FA-301	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	192.	FA-302	Flange	0.0	500	ผ่าน
	193.	FA-303	Flange	0.0	500	ผ่าน

FA โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	194.	FA-304	Flange	0.0	500	ผ่าน
	195.	FA-305	Flange	0.0	500	ผ่าน
	196.	FA-306	Valve	0.0	500	ผ่าน

FA โซนโหลดดิ่ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	197.	FA-307	Flange	0.0	500	ผ่าน
	198.	FA-308	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	199.	ME-160	Flange	0.0	500	ผ่าน
	200.	ME-161	Flange	0.0	500	ผ่าน
	201.	ME-162	Valve	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	202.	ME-163	Flange	0.0	500	ผ่าน
	203.	ME-164	Flange	0.0	500	ผ่าน
	204.	ME-165	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	205.	ME-166	Flange	0.0	500	ผ่าน
	206.	ME-167	Flange	0.0	500	ผ่าน
	207.	ME-168	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บแมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	208.	ME-169	Flange	0.0	500	ผ่าน
	209.	ME-170	Valve	0.0	500	ผ่าน
	210.	ME-171	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บแมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	211.	ME-172	Flange	0.0	500	ผ่าน
	212.	ME-173	Flange	0.0	500	ผ่าน
	213.	ME-174	Valve	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	214.	ME-175	Flange	0.0	500	ผ่าน
	215.	ME-176	Flange	0.0	500	ผ่าน
	216.	ME-177	Valve	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	217.	ME-178	Flange	0.0	500	ผ่าน
	218.	ME-179	Valve	0.0	500	ผ่าน
	219.	ME-180	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	220.	ME-181	Flange	0.0	500	ผ่าน
	221.	ME-182	Valve	0.0	500	ผ่าน
	222.	ME-183	Flange	1.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	223.	ME-184	Flange	0.1	500	ผ่าน
	224.	ME-185	Flange	0.0	500	ผ่าน
	225.	ME-186	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	226.	ME-187	Flange	0.0	500	ผ่าน
	227.	ME-188	Valve	0.0	500	ผ่าน
	228.	ME-189	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	229.	ME-190	Flange	0.0	500	ผ่าน
	230.	ME-191	Flange	0.6	500	ผ่าน
	231.	ME-192	Flange	0.5	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	232.	ME-193	Flange	0.0	500	ผ่าน
	233.	ME-194	Flange	0.0	500	ผ่าน
	234.	ME-195	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	235.	ME-196	Valve	0.0	500	ผ่าน
	236.	ME-197	Flange	0.0	500	ผ่าน
	237.	ME-198	Valve	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	238.	ME-199	Flange	0.0	500	ผ่าน
	239.	ME-200	Flange	0.0	500	ผ่าน
	240.	ME-201	Pump	0.0	5,000	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	241.	ME-202	Flange	0.0	500	ผ่าน
	242.	ME-203	Valve	0.0	500	ผ่าน
	243.	ME-204	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	244.	ME-205	Flange	0.0	500	ผ่าน
	245.	ME-206	Flange	0.0	500	ผ่าน
	246.	ME-207	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	247.	ME-208	Flange	0.0	500	ผ่าน
	248.	ME-209	Valve	0.0	500	ผ่าน
	249.	ME-210	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	250.	ME-211	Flange	0.0	500	ผ่าน
	251.	ME-212	Valve	0.0	500	ผ่าน
	252.	ME-213	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	253.	ME-214	Flange	0.0	500	ผ่าน
	254.	ME-215	Flange	0.0	500	ผ่าน
	255.	ME-216	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	256.	ME-217	Flange	0.0	500	ผ่าน
	257.	ME-218	Valve	0.0	500	ผ่าน
	258.	ME-219	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	259.	ME-220	Flange	0.0	500	ผ่าน
	260.	ME-221	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	261.	ME-222	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	262.	ME-223	Flange	0.0	500	ผ่าน
	263.	ME-224	Flange	0.0	500	ผ่าน
	264.	ME-225	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	265.	ME-226	Valve	0.0	500	ผ่าน
	266.	ME-227	Flange	0.0	500	ผ่าน
	267.	ME-228	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ และเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	268.	ME-229	Valve	0.0	500	ผ่าน
	269.	ME-230	Valve	0.0	500	ผ่าน
	270.	ME-231	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ และเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	271.	ME-232	Flange	0.0	500	ผ่าน
	272.	ME-233	Flange	0.0	500	ผ่าน
	273.	ME-234	Valve	0.0	500	ผ่าน

ME โซนผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ และเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	274.	ME-235	Flange	0.0	500	ผ่าน
	275.	ME-236	Flange	0.0	500	ผ่าน
	276.	ME-237	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ และเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	277.	ME-238	Flange	0.0	500	ผ่าน
	278.	ME-239	Valve	0.0	500	ผ่าน
	279.	ME-240	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ และเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	280.	ME-241	Valve	0.0	500	ผ่าน
	281.	ME-242	Valve	0.0	500	ผ่าน
	282.	ME-243	Valve	0.0	500	ผ่าน

ME โซนผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ และเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	283.	ME-244	Flange	0.0	500	ผ่าน
	284.	ME-245	Flange	0.0	500	ผ่าน
	285.	ME-246	Valve	0.0	500	ผ่าน

ME โซนผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ และเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	286.	ME-247	Valve	0.0	500	ผ่าน
	287.	ME-248	Flange	0.0	500	ผ่าน
	288.	ME-249	Valve	0.0	500	ผ่าน

ME โซนผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ และเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	289.	ME-250	Flange	0.0	500	ผ่าน
	290.	ME-251	Flange	0.0	500	ผ่าน
	291.	ME-252	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ และเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	292.	ME-253	Flange	0.0	500	ผ่าน
	293.	ME-254	Valve	0.0	500	ผ่าน
	294.	ME-255	Flange	0.0	500	ผ่าน

ME โซนผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ และเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	295.	ME-256	Flange	0.0	500	ผ่าน
	296.	ME-257	Valve	0.0	500	ผ่าน

ME โซนผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ และเมทานอล	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	297.	ME-258	Flange	0.0	500	ผ่าน
	298.	ME-259	Flange	0.0	500	ผ่าน

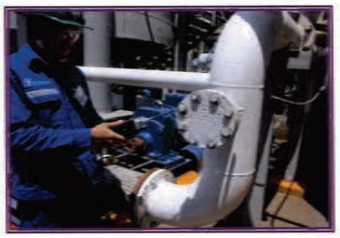
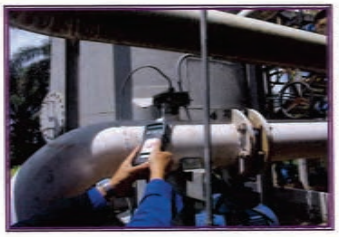
แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	299.	B1	Flange	0.0	500	ผ่าน
	300.	B2	Valve	0.0	500	ผ่าน
	301.	B3	Flange	0.0	500	ผ่าน

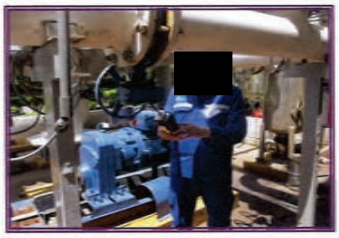
แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	302.	B4	Flange	0.0	500	ผ่าน
	303.	B5	Flange	0.0	500	ผ่าน
	304.	B6	Valve	0.0	500	ผ่าน

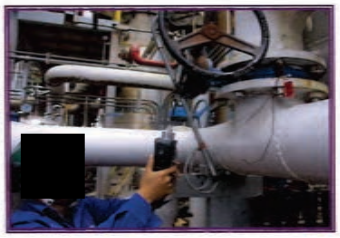
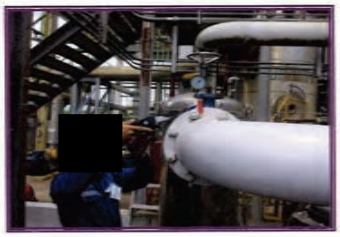
แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	305.	B7	Flange	0.0	500	ผ่าน
	306.	B8	Valve	0.0	500	ผ่าน
	307.	B9	Flange	0.0	500	ผ่าน

แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	308.	B10	Flange	0.0	500	ผ่าน
	309.	B11	Flange	0.0	500	ผ่าน
	310.	B12	Valve	0.0	500	ผ่าน

แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	311.	B13	Valve	0.0	500	ผ่าน
	312.	B14	Flange	0.0	500	ผ่าน
	313.	B15	Flange	0.0	500	ผ่าน

แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	314.	B16	Flange	0.0	500	ผ่าน
	315.	B17	Flange	0.0	500	ผ่าน
	316.	B18	Flange	0.0	500	ผ่าน

แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	317.	B19	Valve	0.0	500	ผ่าน
	318.	B20	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	319.	B21	Valve	0.0	500	ผ่าน

แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	320.	B22	Valve	0.0	500	ผ่าน
	321.	B23	Valve	0.0	500	ผ่าน
	322.	B24	Valve	0.0	500	ผ่าน

แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	323.	B25	Flange	0.0	500	ผ่าน
	324.	B26	Flange	0.0	500	ผ่าน
	325.	B27	Valve	0.0	500	ผ่าน

แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	326.	B28	Valve	0.0	500	ผ่าน
	327.	B29	Flange	0.0	500	ผ่าน
	328.	B30	Flange	0.0	500	ผ่าน

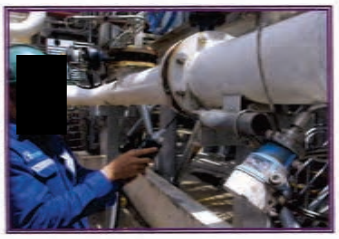
แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	329.	B31	Valve	0.0	500	ผ่าน
	330.	B32	Valve	0.0	500	ผ่าน
	331.	B33	Flange	0.0	500	ผ่าน

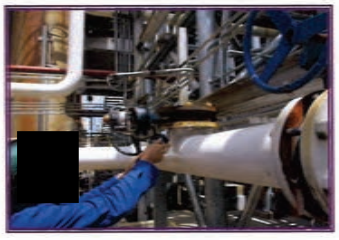
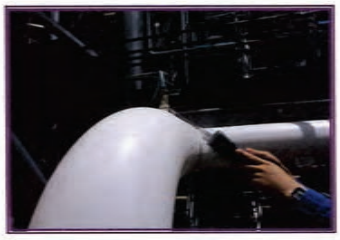
แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	332.	B34	Flange	0.0	500	ผ่าน
	333.	B35	Flange	0.0	500	ผ่าน
	334.	B36	Flange	0.0	500	ผ่าน

แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	335.	B37	Valve	0.0	500	ผ่าน
	336.	B38	Flange	0.0	500	ผ่าน
	337.	B39	Flange	0.0	500	ผ่าน

แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	338.	B40	Flange	0.0	500	ผ่าน
	339.	B41	Valve	0.0	500	ผ่าน
	340.	B42	Flange	0.0	500	ผ่าน

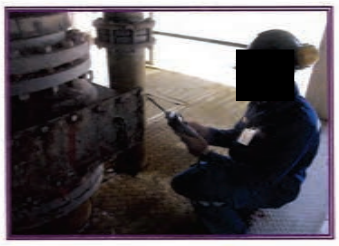
แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	341.	B43	Flange	0.0	500	ผ่าน
	342.	B44	Flange	0.0	500	ผ่าน
	343.	B45	Flange	0.0	500	ผ่าน

แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	344.	B46	Pump	0.0	5,000	ผ่าน
	345.	B47	Flange	0.0	500	ผ่าน
	346.	B48	Valve	0.0	500	ผ่าน

แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	347.	B49	Valve	0.0	500	ผ่าน
	348.	B50	Valve	0.0	500	ผ่าน
	349.	B51	Flange	0.0	500	ผ่าน

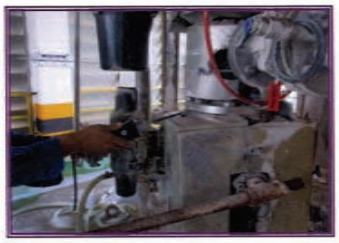
แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	350.	B52	Valve	0.0	500	ผ่าน
	351.	B53	Flange	0.0	500	ผ่าน
	352.	B54	Flange	0.0	500	ผ่าน

แผนก Buffer	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	353.	B55	Valve	0.0	500	ผ่าน
	354.	B56	Valve	0.0	500	ผ่าน

แผนก RE ชั้น 3	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	355.	Re-521	Flange	0.0	500	ผ่าน
	356.	Re-522	Flange	0.0	500	ผ่าน
	357.	Re-523	Flange	0.0	500	ผ่าน

แผนก RE ชั้น 3	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	358.	Re-524	Flange	0.0	500	ผ่าน
	359.	Re-525	Flange	0.0	500	ผ่าน
	360.	Re-526	Flange	0.0	500	ผ่าน

แผนก RE ชั้น 3	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	361.	Re-527	Flange	0.0	500	ผ่าน
	362.	Re-528	Flange	0.0	500	ผ่าน
	363.	Re-529	Flange	0.0	500	ผ่าน

แผนก RE ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	364.	Re-530	Flange	0.0	500	ผ่าน
	365.	Re-531	Valve	0.0	500	ผ่าน
	366.	Re-532	Flange	0.0	500	ผ่าน

แผนก RE ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	367.	Re-533	Flange	0.0	500	ผ่าน
	368.	Re-534	Valve	0.0	500	ผ่าน
	369.	Re-535	Flange	0.0	500	ผ่าน

แผนก RE ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	370.	Re-536	Flange	0.0	500	ผ่าน
	371.	Re-537	Flange	0.0	500	ผ่าน
	372.	Re-538	Flange	0.0	500	ผ่าน

แผนก RE ชั้น 2	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	373.	Re-539	Flange	0.0	500	ผ่าน
	374.	Re-540	Flange	0.0	500	ผ่าน

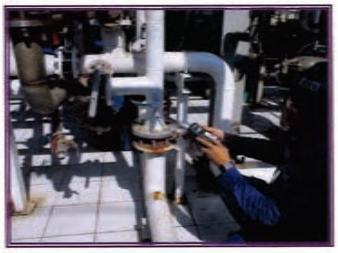
TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	375.	TF-321	Flange	0.0	500	ผ่าน
	376.	TF-322	Valve	0.0	500	ผ่าน
	377.	TF-323	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	378.	TF-324	Valve	0.0	500	ผ่าน
	379.	TF-325	Valve	0.0	500	ผ่าน
	380.	TF-326	Valve	0.0	500	ผ่าน

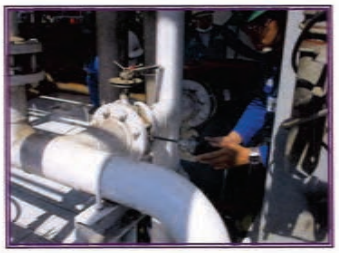
TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	381.	TF-327	Flange	0.0	500	ผ่าน
	382.	TF-328	Valve	0.0	500	ผ่าน
	383.	TF-329	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	384.	TF-330	Flange	0.0	500	ผ่าน
	385.	TF-331	Valve	0.0	500	ผ่าน
	386.	TF-332	Flange	0.0	500	ผ่าน

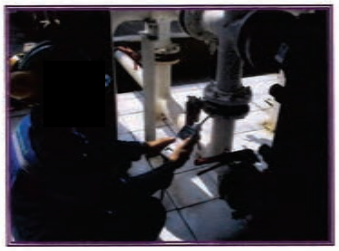
TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	387.	TF-333	Flange	0.0	500	ผ่าน
	388.	TF-334	Valve	0.0	500	ผ่าน
	389.	TF-335	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	390.	TF-336	Flange	0.0	500	ผ่าน
	391.	TF-337	Valve	0.0	500	ผ่าน
	392.	TF-338	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	393.	TF-339	Valve	0.0	500	ผ่าน
	394.	TF-340	Valve	0.0	500	ผ่าน
	395.	TF-341	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	396.	TF-342	Flange	0.0	500	ผ่าน
	397.	TF-343	Valve	0.0	500	ผ่าน
	398.	TF-344	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	399.	TF-345	Flange	0.0	500	ผ่าน
	400.	TF-346	Valve	0.0	500	ผ่าน
	401.	TF-347	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	402.	TF-348	Valve	0.0	500	ผ่าน
	403.	TF-349	Flange	0.0	500	ผ่าน
	404.	TF-350	Valve	0.0	500	ผ่าน

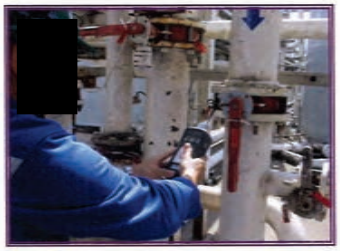
TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	405.	TF-351	Valve	0.0	500	ผ่าน
	406.	TF-352	Flange	0.0	500	ผ่าน
	407.	TF-353	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	408.	TF-354	Flange	0.0	500	ผ่าน
	409.	TF-355	Valve	0.0	500	ผ่าน
	410.	TF-356	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	411.	TF-357	Valve	0.0	500	ผ่าน
	412.	TF-358	Flange	0.0	500	ผ่าน
	413.	TF-359	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	414.	TF-360	Flange	0.0	500	ผ่าน
	415.	TF-361	Flange	0.0	500	ผ่าน
	416.	TF-362	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	417.	TF-363	Flange	0.0	500	ผ่าน
	418.	TF-364	Valve	0.0	500	ผ่าน
	419.	TF-365	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	420.	TF-366	Flange	0.0	500	ผ่าน
	421.	TF-367	Flange	0.0	500	ผ่าน
	422.	TF-368	Flange	0.0	500	ผ่าน

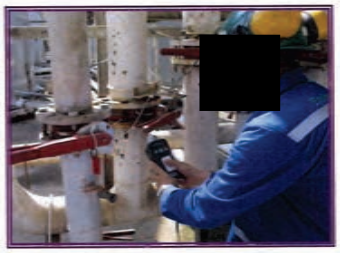
TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	423.	TF-369	Valve	0.0	500	ผ่าน
	424.	TF-370	Flange	0.0	500	ผ่าน
	425.	TF-371	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	426.	TF-372	Flange	0.0	500	ผ่าน
	427.	TF-373	Valve	0.0	500	ผ่าน
	428.	TF-374	Flange	0.0	500	ผ่าน

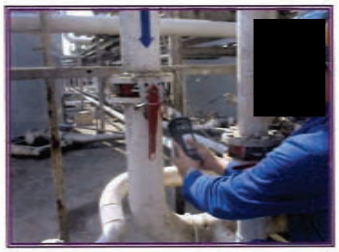
TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	429.	TF-375	Valve	0.0	500	ผ่าน
	430.	TF-376	Flange	0.0	500	ผ่าน
	431.	TF-377	Valve	0.0	500	ผ่าน

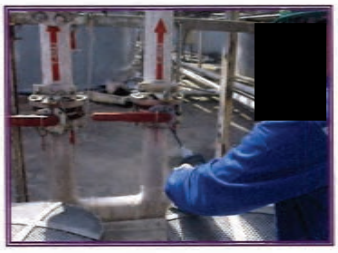
TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	432.	TF-378	Flange	0.0	500	ผ่าน
	433.	TF-379	Valve	0.0	500	ผ่าน
	434.	TF-380	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	435.	TF-381	Valve	0.0	500	ผ่าน
	436.	TF-382	Flange	0.0	500	ผ่าน
	437.	TF-383	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	438.	TF-384	Flange	0.0	500	ผ่าน
	439.	TF-385	Valve	0.0	500	ผ่าน
	440.	TF-386	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	441.	TF-387	Valve	0.0	500	ผ่าน
	442.	TF-388	Flange	0.0	500	ผ่าน
	443.	TF-389	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	444.	TF-390	Flange	0.0	500	ผ่าน
	445.	TF-391	Valve	0.0	500	ผ่าน
	446.	TF-392	Flange	0.0	500	ผ่าน

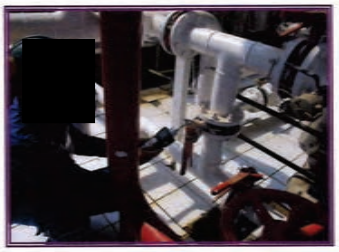
TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	447.	TF-393	Valve	0.0	500	ผ่าน
	448.	TF-394	Flange	0.0	500	ผ่าน
	449.	TF-395	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	450.	TF-396	Flange	0.0	500	ผ่าน
	451.	TF-397	Valve	0.0	500	ผ่าน
	452.	TF-398	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	453.	TF-399	Valve	0.0	500	ผ่าน
	454.	TF-400	Flange	0.0	500	ผ่าน
	455.	TF-401	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	456.	TF-402	Flange	0.0	500	ผ่าน
	457.	TF-403	Valve	0.0	500	ผ่าน
	458.	TF-404	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	459.	TF-405	Flange	0.0	500	ผ่าน
	460.	TF-406	Connector	0.0	500	ผ่าน
	461.	TF-407	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	462.	TF-408	Flange	0.0	500	ผ่าน
	463.	TF-409	Valve	0.0	500	ผ่าน
	464.	TF-410	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	465.	TF-411	Valve	0.0	500	ผ่าน
	466.	TF-412	Flange	0.0	500	ผ่าน
	467.	TF-413	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	468.	TF-414	Flange	0.0	500	ผ่าน
	469.	TF-415	Valve	0.0	500	ผ่าน
	470.	TF-416	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	471.	TF-417	Flange	0.0	500	ผ่าน
	472.	TF-418	Valve	0.0	500	ผ่าน
	473.	TF-419	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	474.	TF-421	Flange	0.0	500	ผ่าน
	475.	TF-422	Valve	0.0	500	ผ่าน
	476.	TF-423	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	477.	TF-424	Flange	0.0	500	ผ่าน
	478.	TF-425	Valve	0.0	500	ผ่าน
	479.	TF-426	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	480.	TF-427	Flange	0.0	500	ผ่าน
	481.	TF-428	Flange	0.0	500	ผ่าน
	482.	TF-430	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	483.	TF-431	Flange	0.0	500	ผ่าน
	484.	TF-432	Valve	0.0	500	ผ่าน
	485.	TF-433	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	486.	TF-434	Valve	0.0	500	ผ่าน
	487.	TF-476	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนโหลดดิ้ง	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	488.	TF-477	Flange	0.0	500	ผ่าน
	489.	TF-478	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	490.	TF-435	Flange	0.0	500	ผ่าน
	491.	TF-436	Flange	0.0	500	ผ่าน
	492.	TF-437	Flange	0.0	500	ผ่าน

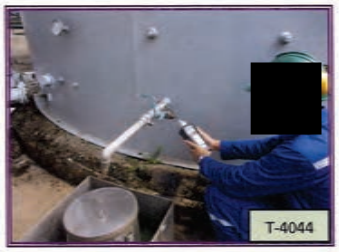
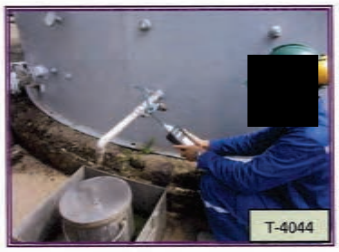
TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	493.	TF-438	Flange	0.0	500	ผ่าน
	494.	TF-439	Flange	0.0	500	ผ่าน
	495.	TF-440	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	496.	TF-441	Valve	0.0	500	ผ่าน
	497.	TF-442	Valve	0.0	500	ผ่าน
	498.	TF-443	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	499.	TF-444	Flange	0.0	500	ผ่าน
	500.	TF-445	Valve	0.0	500	ผ่าน
	501.	TF-446	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	502.	TF-447	Flange	0.0	500	ผ่าน
	503.	TF-448	Valve	0.0	500	ผ่าน
	504.	TF-449	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	505.	TF-450	Flange	0.0	500	ผ่าน
	506.	TF-451	Flange	0.0	500	ผ่าน
	507.	TF-455	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	508.	TF-456	Valve	0.0	500	ผ่าน
	509.	TF-457	Valve	0.0	500	ผ่าน
	510.	TF-458	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	511.	TF-459	Flange	0.0	500	ผ่าน
	512.	TF-460	Flange	0.0	500	ผ่าน
	513.	TF-461	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	514.	TF-462	Valve	0.0	500	ผ่าน
	515.	TF-463	Valve	0.0	500	ผ่าน
	516.	TF-464	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	517.	TF-476	Flange	0.0	500	ผ่าน
	518.	TF-477	Flange	0.0	500	ผ่าน
	519.	TF-478	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	520.	TF-479	Valve	0.0	500	ผ่าน
	521.	TF-480	Valve	0.0	500	ผ่าน
	522.	TF-481	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	523.	TF-482	Flange	0.0	500	ผ่าน
	524.	TF-483	Valve	0.0	500	ผ่าน
	525.	TF-484	Flange	0.0	500	ผ่าน

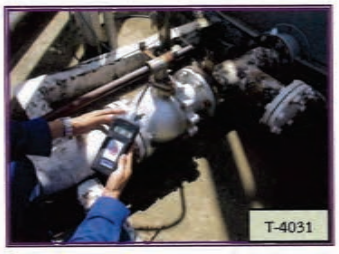
TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	526.	TF-485	Flange	0.0	500	ผ่าน
	527.	TF-486	Flange	0.0	500	ผ่าน
	528.	TF-487	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	529.	TF-488	Flange	0.0	500	ผ่าน
	530.	TF-489	Valve	0.0	500	ผ่าน
	531.	TF-490	Valve	0.0	500	ผ่าน

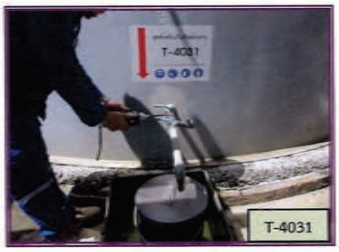
TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	532.	TF-491	Valve	0.0	500	ผ่าน
	533.	TF-492	Valve	0.0	500	ผ่าน
	534.	TF-493	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	535.	TF-494	Valve	0.0	500	ผ่าน
	536.	TF-495	Flange	0.0	500	ผ่าน
	537.	TF-496	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	538.	TF-497	Valve	0.0	500	ผ่าน
	539.	TF-498	Flange	0.0	500	ผ่าน
	540.	TF-499	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	541.	TF-500	Flange	0.0	500	ผ่าน
	542.	TF-501	Flange	0.0	500	ผ่าน
	543.	TF-502	Flange	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	544.	TF-503	Flange	0.0	500	ผ่าน
	545.	TF-504	Flange	0.0	500	ผ่าน
	546.	TF-505	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	547.	TF-506	Flange	0.0	500	ผ่าน
	548.	TF-507	Flange	0.0	500	ผ่าน
	549.	TF-508	Valve	0.0	500	ผ่าน

TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี	ลำดับ	จุด	ประเภทอุปกรณ์	ค่าตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน (ppm)	ประเมินผลการตรวจวัด
	550.	TF-509	Valve	0.0	500	ผ่าน
	551.	TF-510	Valve	0.0	500	ผ่าน

ระบบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

คู่มือการปฏิบัติงาน

ฉบับที่ 2

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Received Date : April 24, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Analytical Date : April 25, 2025
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Condition : Good
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
	FA ชั้น 2						
1.	FA-001	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
2.	FA-002	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
3.	FA-003	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
4.	FA-004	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
5.	FA-005	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
6.	FA-006	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
7.	FA-007	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
8.	FA-008	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
9.	FA-009	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
10.	FA-010	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
11.	FA-011	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
12.	FA-012	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
13.	FA-013	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
14.	FA-014	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
15.	FA-015	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
16.	FA-016	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
17.	FA-017	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
18.	FA-018	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
19.	FA-019	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
20.	FA-020	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
21.	FA-021	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
22.	FA-022	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
23.	FA-023	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
24.	FA-024	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
25.	FA-025	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Pakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Received Date : April 24, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Analytical Date : April 25, 2025
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Condition : Good
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
26.	FA-026	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
27.	FA-027	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
28.	FA-028	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
29.	FA-029	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
30.	FA-030	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
31.	FA-031	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
32.	FA-032	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
33.	FA-033	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
34.	FA-036	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
35.	FA-037	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
36.	FA-038	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
37.	FA-039	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
38.	FA-040	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
39.	FA-041	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
40.	FA-042	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
41.	FA-043	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
42.	FA-043-1	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
43.	FA-044	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
44.	FA-045	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
45.	FA-046	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
46.	FA-047	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
47.	FA-048	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
48.	FA-049	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
49.	FA-050	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
50.	FA-051	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
51.	FA-052	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Pakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Received Date : April 24, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Analytical Date : April 25, 2025
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Condition : Good
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
52.	FA-053	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
53.	FA-054	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
54.	FA-310	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
55.	FA-311	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
56.	FA-312	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
57.	FA-313	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
	FA ชั้น 1						
58.	FA-055	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
59.	FA-056	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
60.	FA-057	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
61.	FA-058	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
62.	FA-059	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
63.	FA-060	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
64.	FA-061	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
65.	FA-062	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
66.	FA-063	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
67.	FA-064	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
68.	FA-065	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
69.	FA-066	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
70.	FA-067	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
71.	FA-068	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
72.	FA-069	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
73.	FA-070	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
74.	FA-071	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
75.	FA-072	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
76.	FA-073	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Received Date : April 24, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Analytical Date : April 25, 2025
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Condition : Good
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
77.	FA-074	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
78.	FA-075	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
79.	FA-076	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
80.	FA-077	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
81.	FA-078	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
82.	FA-079	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
83.	FA-080	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
84.	FA-081	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
85.	FA-082	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
86.	FA-083	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
87.	FA-084	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
88.	FA-085	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
89.	FA-086	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
90.	FA-087	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
91.	FA-088	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
92.	FA-089	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
93.	FA-090	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
94.	FA-091	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
95.	FA-092	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
96.	FA-093	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
97.	FA-094	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
98.	FA-095	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
99.	FA-096	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
100.	FA-097	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
101.	FA-098	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
102.	FA-099	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Condition : Good
Received Date : April 24, 2025
Analytical Date : April 25, 2025
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
103.	FA-100	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
104.	FA-101	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
105.	FA-102	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
106.	FA-103	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
107.	FA-104	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
108.	FA-105	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
109.	FA-106	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
110.	FA-107	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
111.	FA-108	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
112.	FA-109	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
113.	FA-110	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
114.	FA-111	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
115.	FA-112	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
116.	FA-113	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
117.	FA-114	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
118.	FA-115	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
119.	FA-116	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
120.	FA-117	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
121.	FA-118	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
122.	FA-119	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
123.	FA-120	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
124.	FA-121	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
125.	FA-122	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
126.	FA-123	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
127.	FA-124	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
128.	FA-125	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Condition : Good
Received Date : April 24, 2025
Analytical Date : April 25, 2025
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
129.	FA-126	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
130.	FA-127	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
131.	FA-128	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
132.	FA-129	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
133.	FA-130	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
134.	FA-131	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
135.	FA-132	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
136.	FA-133	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
137.	FA-134	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
138.	FA-135	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
139.	FA-136	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
140.	FA-137	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
141.	FA-138	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
142.	FA-139	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
143.	FA-140	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
144.	FA-141	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
145.	FA-142	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
146.	FA-143	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
147.	FA-144	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
148.	FA-145	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
149.	FA-146	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
150.	FA-147	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
151.	FA-148	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
152.	FA-149	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
153.	FA-150	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
154.	FA-151	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025 Received Date : April 24, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd. Analytical Date : April 25, 2025
Measured Instrument : Photoionization Detector Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Condition : Good Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
155.	FA-152	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
156.	FA-153	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
157.	FA-154	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
158.	FA-155	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
159.	FA-156	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
160.	FA-157	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
161.	FA-158	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
162.	FA-159	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
163.	FA-160	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
164.	FA-161	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
165.	FA-162	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
166.	FA-163	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
167.	FA-164	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
168.	FA-165	VOCs	ppm	Pump	0.0	<5,000	pass
169.	FA-166	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
170.	FA-167	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
171.	FA-168	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
172.	FA-169	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
173.	FA-170	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
174.	FA-171	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
	FA โซนแท็งค์เก็บฟอร์มัลดีไฮด์						
175.	FA-272	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
176.	FA-273	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
177.	FA-274	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
178.	FA-281	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
179.	FA-282	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025 Received Date : April 24, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd. Analytical Date : April 25, 2025
Measured Instrument : Photoionization Detector Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Condition : Good Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
180.	FA-283	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
181.	FA-284	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
182.	FA-292	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
183.	FA-293	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
184.	FA-294	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
	FA โซนโหลดดิ้ง						
185.	FA-295	VOCs	ppm	Pump	0.0	<5,000	pass
186.	FA-296	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
187.	FA-297	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
188.	FA-298	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
189.	FA-299	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
190.	FA-300	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
191.	FA-301	VOCs	ppm	Pump	0.0	<5,000	pass
192.	FA-302	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
193.	FA-303	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
194.	FA-304	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
195.	FA-305	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
196.	FA-306	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
197.	FA-307	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
198.	FA-308	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
	ME โซนแท็งค์เก็บเมทานอล						
199.	ME-160	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
200.	ME-161	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
201.	ME-162	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
202.	ME-163	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
203.	ME-164	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Condition : Good
Received Date : April 24, 2025
Analytical Date : April 25, 2025
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
204.	ME-165	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
205.	ME-166	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
206.	ME-167	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
207.	ME-168	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
208.	ME-169	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
209.	ME-170	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
210.	ME-171	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
211.	ME-172	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
212.	ME-173	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
213.	ME-174	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
214.	ME-175	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
215.	ME-176	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
216.	ME-177	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
217.	ME-178	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
218.	ME-179	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
219.	ME-180	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
220.	ME-181	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
221.	ME-182	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
222.	ME-183	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
223.	ME-184	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
224.	ME-185	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
225.	ME-186	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
226.	ME-187	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
227.	ME-188	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
228.	ME-189	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
229.	ME-190	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Condition : Good
Received Date : April 24, 2025
Analytical Date : April 25, 2025
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
230.	ME-191	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
231.	ME-192	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
232.	ME-193	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
233.	ME-194	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
234.	ME-195	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
235.	ME-196	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
236.	ME-197	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
237.	ME-198	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
238.	ME-199	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
239.	ME-200	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
240.	ME-201	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
241.	ME-202	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
242.	ME-203	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
243.	ME-204	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
244.	ME-205	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
245.	ME-206	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
246.	ME-207	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
247.	ME-208	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
248.	ME-209	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
249.	ME-210	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
250.	ME-211	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
251.	ME-212	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
252.	ME-213	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
253.	ME-214	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
254.	ME-215	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
255.	ME-216	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Condition : Good
Received Date : April 24, 2025
Analytical Date : April 25, 2025
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
256.	ME-217	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
257.	ME-218	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
258.	ME-219	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
259.	ME-220	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
260.	ME-221	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
261.	ME-222	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
262.	ME-223	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
263.	ME-224	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
264.	ME-225	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
265.	ME-226	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
266.	ME-227	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
267.	ME-228	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
	ME-โซนผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ และเมทานอล						
268.	ME-229	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
269.	ME-230	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
270.	ME-231	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
271.	ME-232	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
272.	ME-233	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
273.	ME-234	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
274.	ME-235	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
275.	ME-236	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
276.	ME-237	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
277.	ME-238	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
278.	ME-239	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
279.	ME-240	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Condition : Good
Received Date : April 24, 2025
Analytical Date : April 25, 2025
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
280.	ME-241	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
281.	ME-242	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
282.	ME-243	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
283.	ME-244	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
284.	ME-245	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
285.	ME-246	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
286.	ME-247	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
287.	ME-248	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
288.	ME-249	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
289.	ME-250	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
290.	ME-251	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
291.	ME-252	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
292.	ME-253	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
293.	ME-254	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
294.	ME-255	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
295.	ME-256	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
296.	ME-257	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
297.	ME-258	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
298.	ME-259	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
	แผนก Buffer						
299.	B1	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
300.	B2	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
301.	B3	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
302.	B4	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
303.	B5	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
304.	B6	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Condition : Good
Received Date : April 24, 2025
Analytical Date : April 25, 2025
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
305.	B7	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
306.	B8	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
307.	B9	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
308.	B10	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
309.	B11	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
310.	B12	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
311.	B13	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
312.	B14	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
313.	B15	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
314.	B16	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
315.	B17	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
316.	B18	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
317.	B19	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
318.	B20	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
319.	B21	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
320.	B22	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
321.	B23	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
322.	B24	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
323.	B25	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
324.	B26	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
325.	B27	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
326.	B28	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
327.	B29	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
328.	B30	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
329.	B31	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
330.	B32	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Condition : Good
Received Date : April 24, 2025
Analytical Date : April 25, 2025
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
331.	B33	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
332.	B34	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
333.	B35	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
334.	B36	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
335.	B37	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
336.	B38	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
337.	B39	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
338.	B40	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
339.	B41	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
340.	B42	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
341.	B43	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
342.	B44	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
343.	B45	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
344.	B46	VOCs	ppm	Pump	0.0	≤5,000	pass
345.	B47	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
346.	B48	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
347.	B49	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
348.	B50	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
349.	B51	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
350.	B52	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
351.	B53	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
352.	B54	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
353.	B55	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
354.	B56	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
355.	แผนก RE ชั้น 3 Re-521	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Condition : Good
Received Date : April 24, 2025
Analytical Date : April 25, 2025
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
356.	Re-522	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
357.	Re-523	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
358.	Re-524	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
359.	Re-525	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
360.	Re-526	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
361.	Re-527	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
362.	Re-528	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
363.	Re-529	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
	แผนก RE ชั้น 2						
364.	Re-530	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
365.	Re-531	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
366.	Re-532	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
367.	Re-533	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
368.	Re-534	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
369.	Re-535	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
370.	Re-536	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
371.	Re-537	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
372.	Re-538	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
373.	Re-539	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
374.	Re-540	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
	TF โซนโหลดดิ้ง						
375.	TF-321	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
376.	TF-322	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
377.	TF-323	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
378.	TF-324	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
379.	TF-325	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Condition : Good
Received Date : April 24, 2025
Analytical Date : April 25, 2025
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
380.	TF-326	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
381.	TF-327	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
382.	TF-328	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
383.	TF-329	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
384.	TF-330	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
385.	TF-331	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
386.	TF-332	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
387.	TF-333	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
388.	TF-334	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
389.	TF-335	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
390.	TF-336	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
391.	TF-337	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
392.	TF-338	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
393.	TF-339	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
394.	TF-340	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
395.	TF-341	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
396.	TF-342	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
397.	TF-343	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
398.	TF-344	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
399.	TF-345	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
400.	TF-346	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
401.	TF-347	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
402.	TF-348	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
403.	TF-349	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
404.	TF-350	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
405.	TF-351	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Condition : Good
Received Date : April 24, 2025
Analytical Date : April 25, 2025
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
406.	TF-352	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
407.	TF-353	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
408.	TF-354	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
409.	TF-355	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
410.	TF-356	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
411.	TF-357	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
412.	TF-358	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
413.	TF-359	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
414.	TF-360	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
415.	TF-361	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
416.	TF-362	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
417.	TF-363	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
418.	TF-364	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
419.	TF-365	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
420.	TF-366	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
421.	TF-367	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
422.	TF-368	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
423.	TF-369	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
424.	TF-370	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
425.	TF-371	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
426.	TF-372	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
427.	TF-373	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
428.	TF-374	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
429.	TF-375	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
430.	TF-376	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
431.	TF-377	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rhus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Condition : Good
Received Date : April 24, 2025
Analytical Date : April 25, 2025
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
432.	TF-378	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
433.	TF-379	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
434.	TF-380	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
435.	TF-381	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
436.	TF-382	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
437.	TF-383	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
438.	TF-384	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
439.	TF-385	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
440.	TF-386	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
441.	TF-387	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
442.	TF-388	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
443.	TF-389	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
444.	TF-390	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
445.	TF-391	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
446.	TF-392	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
447.	TF-393	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
448.	TF-394	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
449.	TF-395	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
450.	TF-396	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
451.	TF-397	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
452.	TF-398	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
453.	TF-399	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
454.	TF-400	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
455.	TF-401	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
456.	TF-402	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
457.	TF-403	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rhus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Received Date : April 24, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Analytical Date : April 25, 2025
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Condition : Good
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
458.	TF-404	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
459.	TF-405	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
460.	TF-406	VOCs	ppm	Connector	0.0	≤500	pass
461.	TF-407	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
462.	TF-408	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
463.	TF-409	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
464.	TF-410	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
465.	TF-411	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
466.	TF-412	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
467.	TF-413	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
468.	TF-414	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
469.	TF-415	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
470.	TF-416	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
471.	TF-417	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
472.	TF-418	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
473.	TF-419	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
474.	TF-421	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
475.	TF-422	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
476.	TF-423	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
477.	TF-424	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
478.	TF-425	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
479.	TF-426	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
480.	TF-427	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
481.	TF-428	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
482.	TF-430	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
483.	TF-431	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Received Date : April 24, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Analytical Date : April 25, 2025
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Condition : Good
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
484.	TF-432	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
485.	TF-433	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
486.	TF-434	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
487.	TF-476	VOCs	ppm	Valve	0.0	<500	pass
488.	TF-477	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
489.	TF-478	VOCs	ppm	Flange	0.0	<500	pass
	TF โซนแท็งค์เก็บสารเคมี						
490.	TF-435	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
491.	TF-436	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
492.	TF-437	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
493.	TF-438	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
494.	TF-439	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
495.	TF-440	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
496.	TF-441	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
497.	TF-442	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
498.	TF-443	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
499.	TF-444	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
500.	TF-445	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
501.	TF-446	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
502.	TF-447	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
503.	TF-448	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
504.	TF-449	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
505.	TF-450	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
506.	TF-451	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
507.	TF-455	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
508.	TF-456	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Received Date : April 24, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Analytical Date : April 25, 2025
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Condition : Good
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
509.	TF-457	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
510.	TF-458	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
511.	TF-459	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
512.	TF-460	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
513.	TF-461	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
514.	TF-462	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
515.	TF-463	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
516.	TF-464	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
517.	TF-476	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
518.	TF-477	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
519.	TF-478	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
520.	TF-479	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
521.	TF-480	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
522.	TF-481	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
523.	TF-482	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
524.	TF-483	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
525.	TF-484	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
526.	TF-485	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
527.	TF-486	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
528.	TF-487	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
529.	TF-488	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
530.	TF-489	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
531.	TF-490	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
532.	TF-491	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
533.	TF-492	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
534.	TF-493	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

PACIFIC LABORATORY CO., LTD. PCL

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

PCL PACIFIC LABORATORY CO., LTD.

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. : 0-2045-2446-7 Fax. : 0-2045-3991

ANALYSIS REPORT

Analysis No. : Lab-A 128/2568
Job No. : PCL 0570/68
Report Date : May 9, 2025

Customer Name : บริษัท ไอกะ หาดใหญ่ จำกัด
Address : เลขที่ 417/115 ถนนกาญจนวณิช ตำบลพะตง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90230
Sampling Date : April 22-23, 2025
Received Date : April 24, 2025
Sampling By : Pacific Laboratory Co., Ltd.
Analytical Date : April 25, 2025
Measured Instrument : Photoionization Detector
Sampling Time : 09:00 a.m. - 12:00 a.m.
Sampling Condition : Good
Sampling Source : Fugitive Emission Monitoring

Item	Location	Parameter	Unit	Device type	Result	Standard[1/]	Evaluation
535.	TF-494	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
536.	TF-495	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
537.	TF-496	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
538.	TF-497	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
539.	TF-498	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
540.	TF-499	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
541.	TF-500	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
542.	TF-501	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
543.	TF-502	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
544.	TF-503	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
545.	TF-504	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
546.	TF-505	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
547.	TF-506	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
548.	TF-507	VOCs	ppm	Flange	0.0	≤500	pass
549.	TF-508	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
550.	TF-509	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass
551.	TF-510	VOCs	ppm	Valve	0.0	≤500	pass

Remark : 1. [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

PACIFIC LABORATORY CO., LTD. PCL

(Mr. Rnus Fakto)
Lab. Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY

ภาคผนวก ๓
ตัวอย่างหนังสือรับขึ้นทะเบียน

ที่ อก ๐๓๑๐(๑๗)/ ๑๑๖๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๒๗๒ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑๙/๕๓๕๘ หมู่ที่ ๑๙ ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

[redacted]

ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]

[redacted]

ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]
ทะเบียนเลขที่ ว[redacted]

๑๐) นางสาวนัดดา...

๑๐) นางสาวนัดดา เกษตี	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๗๒-๑-๐๐๑๐
๑๑) นางสาวกิรมย์ญา อาคำ	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๗๒-๑-๐๐๑๑
๑๒) นางสาวเจนจิรา สุขช่า	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๗๒-๑-๐๐๑๒
๑๓) นายสุเมธ ภาที	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๗๒-๑-๐๐๑๓
๑๔) นายอนุชา นุชแป้น	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๗๒-๑-๐๐๑๔
๑๕) นางสาวนิลวรรณ มาแจ้ง	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๗๒-๑-๐๐๑๕
๑๖) นายจารุวัฒน์ หนักแน่น	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๗๒-๑-๐๐๑๖
๑๗) นายพงศธร คัมภีร์	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๗๒-๑-๐๐๑๗
๑๘) นางสาวณัฏฐธิดา สุขสีทอง	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๗๒-๑-๐๐๑๘
๑๙) นางสาวนิตยา เหงกระโทก	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๗๒-๑-๐๐๑๙
๒๐) นางสาวกัญญารัตน์ ทวีคูณ	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๗๒-๑-๐๐๒๐

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน อากาศเสีย และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๙ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประเสน ตำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๓๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๐ ต่อ ๒๓๑๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

PACIFIC LABOKATORY CO.,LTD. PCL

เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด เลขทะเบียน ว-๒๓๒๐
ที่ อก ๐๓๑๐(ล)/๑๑๖๕ ลงวันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

รอบอายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๒ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 11 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method[1]
2	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Colorimetric Method[1]
3	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[1]
4	Free Chlorine	Iodometric Method[1]
5	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method[1]
6	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method[1]
7	pH	Electrometric Method[1]
8	Sulfide	Iodometric Method[1]
9	Temperature	Laboratory and Field Methods[1]
10	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C[1]
11	Total Suspended Solids	Dried from 103 to 105 °C[1]

น้ำใต้ดิน จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	pH	Electrometric Method[1]

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 9 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Carbon monoxide	Instrumental Analyzer Method[4]
2	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method[4]
3	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method
4	Opacity	Ringelmann's Method[2]
5	Oxides of Nitrogen	Absorption Sampling, Phenoldisulfonic acid Method[4]
6	Sulfur Dioxide	Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[4]
7	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[4]
8	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method[4]
9	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method[4]

สิ่งปฏิกูล...

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	pH	Electrometric Method[1,3,4,7]

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2566. เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. **ราชกิจจานุเบกษา.** 31 พฤษภาคม 2566. เล่มที่ 140 ตอนพิเศษ 126ง.

2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณและค่าความทึบแสงในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงงานที่ใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง. **ราชกิจจานุเบกษา.** 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.

3. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater.** 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.

4. United States Environmental Protection Agency. **Standards of Performance for New Stationary Sources.** 40 CFR 60. Appendix A, 2023.

5. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846,** 2014.

6. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C,** 2004.

7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Solid and Waste pH. SW-846 Method 9045D,** 2004.

PACIFIC LABORATORY CO., LTD. PCL

ที่ อก ๐๓๑๐(ล)/ ๙๗๕๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี่ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๒๓๒๐ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑๙/๕๓๕๔ หมู่ที่ ๑๙ ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑๓ ราย ได้แก่

[redacted]

ทะเบียนเลขที่ [redacted]
ทะเบียนเลขที่
ทะเบียนเลขที่
ทะเบียนเลขที่
ทะเบียนเลขที่
ทะเบียนเลขที่
ทะเบียนเลขที่
ทะเบียนเลขที่
ทะเบียนเลขที่
ทะเบียนเลขที่
ทะเบียนเลขที่
ทะเบียนเลขที่
ทะเบียนเลขที่

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ในวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรชล กลั่นกรอง)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเทคโนโลยีมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๗๑๒ ที่ ๒๒๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๗๑๒ ที่ ๒๒๐๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"

PACIFIC LABORATORY CO., LTD. PCL

ภาคผนวกที่ 4
เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด

บริษัท เอกเสคคิวทิฟ เทรดดิ้ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)
48/194-5 ซอยประดิษฐ์มนูธรรม 19 ถนนประดิษฐ์มนูธรรม แขวงลาดพร้าว เขตลาดพร้าว กรุงเทพฯ 10230
TEL. (662) 515-0145-50 FAX. (662) 515-0144 www.etlthai.com E-mail : info@etlthai.com

ที่ RA 017/25

ใบรายงานผลการปรับเทียบ

ชื่อผู้ขอรับบริการ : บริษัท เวิลด์ เอ็นไวร์ เทคโนโลยี จำกัด
ที่อยู่ : 198/33 หมู่ 3 ตำบลบางเดื่อ อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี
ปรับเทียบที่ : บริษัท เอกเสคคิวทิฟ เทรดดิ้ง จำกัด
ที่อยู่ : 48/194-5 ซอย ประดิษฐ์มนูธรรม19 ถนนประดิษฐ์มนูธรรม แขวง/เขตลาดพร้าว กรุงเทพฯ 10230

รายละเอียดเครื่องมือที่ทำการปรับเทียบ :
เครื่องมือ : เครื่องตรวจวัดไอระเหยจากสารเคมี
ผลิตภัณฑ์ : RAE Systems
รุ่น : ppbRAE
หมายเลขเครื่อง : 250-101205

สภาวะแวดล้อม :
อุณหภูมิ : (25 ± 3) °C
ความชื้นสัมพัทธ์ : (31 ± 15) %
ความดันบรรยากาศ : 760 มิลลิเมตรปรอท

วันที่ปรับเทียบมาตรฐาน : 4 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่ครบกำหนดการปรับเทียบ : 4 กุมภาพันธ์ 2569
วิธีการปรับเทียบมาตรฐาน : ปรับเทียบโดยใช้ Standard Reference Gas ผลิตภัณฑ์ CALGAZ.
- Isobutylene Standard Gas 10 ppm; Lot number: 302-403116937.

ผลการปรับเทียบมาตรฐาน

Sensor Type	Reference Concentration	Before Cal.	After Cal.	Error Reading	Result
PID	0 ppb (Air Zero)	0 ppb	0 ppb	0 ppb	Pass
PID	10000 ppb (Isobutylene 10 ppm)	14510 ppb	10030 ppb	30 ppb	Pass

Flow Rate of Pump : **470 cc/min.**
Accuracy : **± 10 % at calibration point**

ผู้ปรับเทียบ : [redacted]
Service Engineer

ผู้ตรวจสอบ : [redacted]
Service Engineer Manager

ผลการสอบเทียบ/ปรับเทียบนี้ รับรองเฉพาะตัวอย่างและรายการที่ได้ระบุไว้เท่านั้น
การนำรายงานผล/ใบรับรองนี้ไปโฆษณาและการตัดย่อหรือการนำผลบางส่วนไปเผยแพร่ต่อสาธารณะต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากทางบริษัทฯ

บริษัท เอกเสคคิวทิฟ เทรดดิ้ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)
48/194-5 ซอยประดิษฐ์มนูธรรม 19 ถนนประดิษฐ์มนูธรรม แขวงลาดพร้าว เขตลาดพร้าว กรุงเทพฯ 10230
TEL. (662) 515-0145-50 FAX. (662) 515-0144 www.etlthai.com E-mail : info@etlthai.com

No. RA 017/25

Certificate of Calibration

Customer : World Envir Technology Co.,Ltd.

Address : 198/3 Moo 3 Bangduae Sub-district,Muang-Pathumthani District, Pathumthani Province

Calibration location : Executive Trading Limited.

Address : 48/194-5 Soi Praditmanutham 19, Pradit Manutham Road, Latphrao, Bangkok 10230

Tools :

Instrument : Gas Detector
Product : RAE Systems
Model Name : ppbRAE
Serial Number : 250-101205

Environmental Condition :

Temperature : (25 ± 3) °C
Relative Humidity : (31 ± 15) %
Pressure : 760 mmHg

Date of Calibration : February 4, 2025

Due Date of Calibration : February 4, 2026

Calibration Method : This instrument has been calibrated using calibration gases. Test and calibration data is On file with Executive trading limited.

Reference Standard : Isobutylene Standard Gas 10 ppm; Lot number: 302-403116937.

Test Result

Sensor Type	Reference Concentration	Before Cal.	After Cal.	Error Reading	Result
PID	0 ppb (Air Zero)	0 ppb	0 ppb	0 ppb	Pass
PID	10000 ppb (Isobutylene 10 ppm)	14510 ppb	10030 ppb	30 ppb	Pass

Flow Rate of Pump : 470 cc/min.

Accuracy : ± 10 % at calibration point

Calibrated By : [redacted]
Service Engineer

Approved By : [redacted]
Service Engineer Manager

The results relate only to the items tested or calibrated.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the company.

บริษัท เอกเสคคิวทิฟ เทรดดิ้ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)
48/194-5 ซอยประดิษฐ์มนูธรรม 19 ถนนประดิษฐ์มนูธรรม แขวงลาดพร้าว เขตลาดพร้าว กรุงเทพฯ 10230
TEL. (662) 515-0145-50 FAX. (662) 515-0144 www.etlthai.com E-mail : info@etlthai.com

ที่ RA 017/25

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องตรวจวัดก๊าซ รุ่น ppbRAE3000

หมายเลขเครื่อง : 250-101205 วันที่ตรวจเช็ค : 4 กุมภาพันธ์ 2568

ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจสอบ	RAW COUNT REF.	RAW COUNT REAL	สรุป	หมายเหตุ
1.	PID RAW COUNT				
	Ch.H 1A	< 200	188	■ YES □ NO	
	Ch.L 10A	< 200	169	■ YES □ NO	
2.	Lamp/fail	>100	64/50	■ YES □ NO	

ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจซ่อม	การแก้ไข	สรุป	หมายเหตุ
1.	*อุปกรณ์* Motor Pump	Check flow rate	■ YES □ NO	470 cc/min.
2.	Buzzer	-	■ YES □ NO	-
3.	Li-ion Battery	FAIL	□YES □ NO	ใช้ Alkaline battery
4.	Key Pad			
	Y/+	-	■ YES □ NO	-
	N/-	-	■ YES □ NO	-
	MODE	-	■ YES □ NO	-
5.	LCD Display	-	■ YES □ NO	-
6.	Light Sensor	-	■ YES □ NO	-
7.	Slim Rubber Boot	-	■ YES □ NO	-
8.	PC Port	-	□YES □ NO	-

ผู้ตรวจเช็ค [redacted]
Service Engineer

ผลการสอบเทียบ/ปรับเทียบ นี้ รับรองเฉพาะตัวอย่างและรายการที่ได้ระบุไว้เท่านั้น
การนำรายงานผล/ใบรับรองนี้ไปโฆษณาและการคัดถ่ายหรือการนำผลบางส่วนไปเผยแพร่ต่อสาธารณะต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากทางบริษัทฯ

EXECUTIVE TRADING LIMITED 48/194-5 SOI PRADITMANUTHAM 19, PRADITMANUTHAM ROAD, LATPHRAO, BANGKOK 10230

CALGAZ™

CALGAZ,
A DIVISION OF AIRGAS USA LLC
821 Chesapeake Drive,
Cambridge, MD 21613
USA Tel. 1-800-638-1197
www.calgaz.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Date: 09/09/2024
Order Number: 1133218437
Lot Number: 302-403116937

Customer: CALGAZ INTL LLC (SINGAPORE)
Part Number: 600-0069-000
Use Before: SEP 9, 2029

Component	Concentration (± 10%)
ISOBUTYLENE	10PPM
AIR	Balance

Cylinder Size: 1.2 Cu. Ft.
Contents: 34 Liter

Valve: CGA600
Pressure: 494 PSIG

Product composition verified by direct comparison to calibration standards traceable to N.I.S.T. weights and/or N.I.S.T. Gas Mixture reference materials.

Analyst: [redacted]

ภาคผนวกที่ 5
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์
และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของ
สารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555
(ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2555)

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุม
การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
พ.ศ. ๒๕๕๕

สารอินทรีย์ระเหย เป็นสารมลพิษทางอากาศที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของประชาชน การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ถือเป็นแหล่งระบายสารอินทรีย์สู่บรรยากาศทั่วไปที่สำคัญ จึงเป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๓๐ และข้อ ๓๖ แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๑ มาตรา ๔๑ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทยบัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมจึงออกประกาศกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ เรียกว่า "ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ. ศ. ๒๕๕๕"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ในประกาศนี้

"โรงงานอุตสาหกรรม" หมายถึง โรงงานลำดับที่ ๔๒ ลำดับที่ ๔๔ ลำดับที่ ๔๕ และลำดับที่ ๔๘ ตามบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ที่มีหรือใช้สารอินทรีย์ระเหยในกระบวนการผลิต ตั้งแต่ ๑๖ ตันต่อปีขึ้นไป

"สารอินทรีย์ระเหย" หมายความว่า สารประกอบที่มีคาร์บอนอินทรีย์ (Organic Carbon) เป็นองค์ประกอบหลัก และมีความดันไอมากกว่า ๐.๑ มิลลิเมตรปรอท ที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส และความดัน ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท ยกเว้น มีเทน คาร์บอนมอนอกไซด์ คาร์บอนไดออกไซด์ โลหะคาร์ไบด์ หรือคาร์บอเนต และโมเนียมคาร์บอเนต

"การรั่วซึม" หมายความว่า การแพร่กระจายของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ชนิดใดชนิดหนึ่งในโรงงานอุตสาหกรรม เกินกว่าเกณฑ์ควบคุมการรั่วซึม

"อุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม" หมายความว่า ปั๊ม (Pumps) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators หรือ Mixers) วาล์ว (Valves) ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines) ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges) อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)

"สภาวะสุญญากาศ" หมายความว่า สภาวะที่ความดันภายในอุปกรณ์ มีค่าต่ำกว่าความดันของบรรยากาศภายนอก อย่างน้อย ๕ กิโลปาสกาล (๓๗.๕๐ มิลลิเมตรปรอท)

ข้อ ๔ เกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของอุปกรณ์

โรงงานอุตสาหกรรมต้องควบคุมการรั่วซึมของอุปกรณ์ มิให้ความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมดเกินเกณฑ์ควบคุม หน่วยเป็นส่วนต่อล้านส่วนโดยปริมาตร (ppm_v) ดังนี้

ความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ทั้งหมด ส่วนต่อล้านส่วนโดยปริมาตร (ppm_v)				
	- เครื่องอัดอากาศ - ท่อส่งปลายเปิด - จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี - อุปกรณ์ลดความดันสำหรับแก๊ส	- อุปกรณ์ลดความดันสำหรับของเหลว - วาล์ว (แก๊สของเหลว) - ข้อต่อหรือหน้าแปลน	ปั๊มสำหรับของเหลว	อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว
ระยะที่ ๑	๕๐๐	๑๐,๐๐๐	๑๐,๐๐๐	๑๐,๐๐๐
ระยะที่ ๒	๕๐๐	๕๐๐	๕,๐๐๐	๑๐,๐๐๐

ทั้งนี้ เกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของอุปกรณ์ ระยะที่ ๑ ให้ใช้บังคับเป็นเวลา ๒ ปี นับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา ส่วนเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของอุปกรณ์ ระยะที่ ๒ ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนด ๒ ปี นับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๕ อุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม

(๑) อุปกรณ์ที่อยู่ในจุดหรือสถานที่ที่มีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หมายถึงจุดที่อยู่ในสถานที่ที่อาจทำให้ผู้ที่เข้าทำการตรวจวัดได้รับอันตราย หรือสภาวะที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิต เช่น ออกซิเจนน้อยกว่าร้อยละ ๑๙.๕ หรือเกิดการติดไฟ ระเบิด หรือจุดที่มีความดันสูงหรือความร้อนสูง เป็นต้น

(๒) อุปกรณ์ที่อยู่ในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้ หมายถึงจุดที่อยู่ในสถานที่จำกัดซึ่งไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อการทำงานอย่างต่อเนื่องและยากต่อการเข้าไปทำการตรวจวัดได้ เช่น อุปกรณ์ที่อยู่ในจุดที่มีความสูงเกิน ๒ เมตรขึ้นไปจากระดับพื้นที่ปฏิบัติงานปกติ ข้อต่อและหน้าแปลนที่ถูกฝังใต้พื้นดินหรือถูกกีดขวางจนเครื่องมือตรวจวัดเข้าไปไม่ถึง

(๓) ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges) ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน (Nominal Internal Diameter) น้อยกว่า ๒ นิ้ว และวาล์วที่อยู่บนข้อต่อหรือหน้าแปลนดังกล่าว

(๔) ปั๊ม (Pumps) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) และอุปกรณ์ที่ใช้กวนของเหลว (Agitators) ที่มีกันซึม (Seal) สองชั้น (Dual mechanical seal) โดยมีระบบไหลเวียนของเหลวกั้น (Barrier fluid) ซึ่งจะถูกฉีดเข้าสู่กระบวนการผลิต (Process Stream) โดยไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ และมีอุปกรณ์ตรวจจับ (Sensor) การรั่วของกันซึมและของเหลวกั้น

(๕) ปั๊มชนิดที่ไม่มีกันซึมที่เพลา (Seal-less Pumps) เป็นปั๊มชนิดที่ไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ

(๖) อุปกรณ์ที่ภายในไม่ได้สัมผัสกับสารอินทรีย์ระเหยโดย ๆ เช่น หน่วยกำจัดกำมะถัน

(๗) อุปกรณ์ที่อยู่ในสภาวะสุญญากาศ (Vacuum service)

(๘) ระบบสาธารณูปการ (Utility unit) ได้แก่ ระบบผลิตน้ำใช้ในโรงงาน ระบบผลิตไฟฟ้า ระบบผลิตไอน้ำ ระบบน้ำหล่อเย็น ระบบน้ำดับเพลิง ระบบไนโตรเจน ระบบไฮโดรเจน เป็นต้น ที่ไม่มีการสัมผัสสารอินทรีย์ระเหย

ข้อ ๖ วิธีตรวจวัด

การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรมให้ใช้วิธีใดวิธีหนึ่งดังต่อไปนี้

(๑) การตรวจวัดโดยเครื่องตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยแบบพกพา โดยคุณลักษณะของเครื่องมือและวิธีปฏิบัติให้เป็นไปตามวิธีการตรวจวัดที่ ๒๑ (Method 21 : Determination Of Volatile Organic Compound Leaks) ตามที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนด

(๒) การตรวจวัดโดยกล้องที่ใช้เทคนิคการถ่ายด้วยแสงอินฟราเรดหรือเทคนิคอื่น ๆ ที่มีความสามารถแสดงภาพสารอินทรีย์ระเหยที่มองไม่เห็นด้วยสายตามนุษย์ได้ โดยคุณลักษณะของกล้องต้องสามารถตรวจวัดตามเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดในข้อ ๔ และวิธีปฏิบัติในการใช้กล้องให้เป็นตามข้อกำหนดในแนวทางเลือกสำหรับปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบการรั่วซึมของอุปกรณ์ (Alternative Work Practice To Detect Leaks From Equipment) ตามที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนด

(๓) การตรวจวัดโดยวิธีอื่นที่เทียบเท่าและกรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ

ข้อ ๗ ความถี่ในการตรวจวัด

ทำการตรวจวัดข้อต่อหรือหน้าแปลน วาล์วแก๊ส วาล์วของเหลว ท่อส่งปลายเปิด ปั๊มสำหรับของเหลว เครื่องอัดอากาศ อุปกรณ์ลดความดันสำหรับแก๊ส อุปกรณ์ลดความดันสำหรับของเหลว จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว ปีละ ๑ ครั้ง

ข้อ ๘ การซ่อมบำรุงและซ่อมแซมอุปกรณ์ที่มีการรั่วซึม

(๑) หากผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์เกินจากเกณฑ์ควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของอุปกรณ์ที่กำหนด ให้ทำการปรับเปลี่ยนไปใช้อุปกรณ์ตัวที่ไม่มีการรั่วซึม หรือซ่อมแซมอุปกรณ์ให้เสร็จ ภายใน ๑๕ วันนับถัดจากวันที่ตรวจพบ เมื่อดำเนินการแก้ไขเสร็จแล้วให้ตรวจวัดซ้ำและผลการตรวจวัดนี้ต้องไม่เกินจากเกณฑ์ที่กำหนด

(๒) อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) ให้ซ่อมแซมให้แล้วเสร็จภายใน ๒๔ ชั่วโมง หรือให้ต่อเข้าระบบบำบัดมลพิษ

(๓) หากไม่สามารถซ่อมแซมตามที่กำหนดไว้ใน (๑) หรือ (๒) ให้กำหนดมาตรการเพื่อป้องกันหรือลดการรั่วซึม โดยระบุเหตุผลและระยะเวลาที่สามารถซ่อมแซมได้ให้ชัดเจน แล้วรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือหน่วยงานที่กำกับดูแล ภายใน ๓๐ วัน นับจากการตรวจพบจุดรั่วซึมแต่ละจุด

ข้อ ๙ การรายงานผลการตรวจวัดและการซ่อมแซมอุปกรณ์

โรงงานอุตสาหกรรมที่ต้องทำการตรวจวัดการระบายสารอินทรีย์ระเหย ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

(๑) ต้องจัดทำบัญชีรายชื่ออุปกรณ์พร้อมผลการตรวจวัดและการซ่อมแซมให้เป็นปัจจุบัน โดยรวบรวมจัดทำสรุปตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด แล้วจัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือหน่วยงานที่กำกับดูแลทุก ๖ เดือน ทั้งนี้ให้จัดส่งรายงานครั้งแรกภายใน ๖ เดือน นับถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๒) การจัดทำรายงานต้องมีผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานลงนามรับรองด้วยทุกครั้ง และให้เก็บต้นฉบับไว้ที่โรงงานพร้อมให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้ตลอดเวลา

ประกาศ ณ วันที่ ๓ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๕
หม่อมราชวงศ์พงษ์สวัสดิ์ สวัสดิวัตน์
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

Pacific Laboratory Co., Ltd.
14/5358 Moo 14 Tambol Bang Bua Thong,
Amphoe Bang Bua Thong, Nonthaburi 11110
Tel. 0-2045-2446-7 Fax. 0-2045-3991
E-mail : pacificlab07@gmail.com

ภาคผนวก ข-13

สำเนาแผนการซ่อมบำรุงอุปกรณ์และเครื่องจักรของโครงการ

ประจำปี พ.ศ. 2568

PM. Yearly Plan 2025 (FA Plant) EE

Item	Description	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
1	METHANOL													
	1.1 Motor Pump P-4051A (5.5 KW)													
	กระแส มอเตอร์ (Amp)													ทุก 2 สัปดาห์
	การสั่นสะเทือน Motor(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	Motor Temp ตำแหน่ง Bearing(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	ตรวจสอบ CB และ Magnetic													ทุก 2 สัปดาห์
	ทำความสะอาดใบพัดระบายความร้อน													ทุก 1 เดือน
	อัดจาระบี													ทุก 1 เดือน
	ขันแน่นขั้วต่อสาย													ทุก 6 เดือน (FA.Shutdown)
	1.2 Motor Pump P-4051B(5.5 KW)													
	กระแส มอเตอร์ (Amp)													ทุก 2 สัปดาห์
	การสั่นสะเทือน Motor(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	Motor Temp ตำแหน่ง Bearing(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	ตรวจสอบ CB และ Magnetic													ทุก 2 สัปดาห์
	ทำความสะอาดใบพัดระบายความร้อน													ทุก 1 เดือน
	อัดจาระบี													ทุก 1 เดือน
	ขันแน่นขั้วต่อสาย													ทุก 6 เดือน (FA.Shutdown)
	1.3 Motor Pump P-4051C(15 KW)													
	กระแส มอเตอร์ (Amp)													ทุก 2 สัปดาห์
	การสั่นสะเทือน Motor(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	Motor Temp ตำแหน่ง Bearing(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	ตรวจสอบ CB และ Magnetic													ทุก 2 สัปดาห์
	ทำความสะอาดใบพัดระบายความร้อน													ทุก 1 เดือน
	อัดจาระบี													ทุก 1 เดือน
	ขันแน่นขั้วต่อสาย													ทุก 6 เดือน (FA.Shutdown)
	1.4 Sensors ,Flow ,Level,Temp. ,Valve													
	LI-4051ตัววัดระดับเมทานอล													ทุก 2 สัปดาห์
	TI-4051 ตัววัดอุณหภูมิถัง													ทุก 2 สัปดาห์
	FSV-4051B on-off วาวล์ใต้ถัง													ทุก 2 สัปดาห์
	LSHH-4051 ตัววัดระดับ ด้านสูง													ทุก 2 สัปดาห์

PM. Yearly Plan 2025 (FA Plant) EE

Item	Description	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
	FSV-4051A on-off วาล์วโหลดเมทานอล													ทุก 2 สัปดาห์
2	AIR BROWER													
	2.1 Motor AIR BROWER B-1033 (250 KW)													
	กระแส มอเตอร์ (Amp)													ทุก 1 สัปดาห์
	ความเร็วรอบ มอเตอร์(RPM)													ทุก 1 สัปดาห์
	การสั่นสะเทือน Motor(หัว/ท้าย)													ทุก 1 สัปดาห์
	Motor Temp ตำแหน่ง Bearing(หัว/ท้าย)													ทุก 1 สัปดาห์
	ตรวจสอบ CB													ทุก 1 สัปดาห์
	อัดจาระบี													ทุก 1 สัปดาห์
	ทำความสะอาดใบพัดระบายความร้อน													ทุก 6 เดือน (FA.Shutdown)
	ตรวจสอบ Inverter และทำความสะอาด													ทุก 6 เดือน (FA.Shutdown)
	ขันแน่นขั้วต่อสาย													ทุก 6 เดือน (FA.Shutdown)
	2.2 Sensors ,Flow ,Level,Temp. ,Valve													
	F-1060 Fillter กรองอากาศ(ตรวจเช็คค่า PIT-1033)													ทุก 2 สัปดาห์
	FI-1105A flow อากาศเข้า V-1004 m³/min													ทุก 2 สัปดาห์
	FCV-1105 ควบคุมการปล่อยสู่อากาศ													ทุก 2 สัปดาห์
	TI-1016 วัดอุณหภูมิก่อนเข้า V-1004 °C													ทุก 2 สัปดาห์
3	AIR SCRUBBER V-1004													
	3.1 Motor Pump P-1014A (2.2 KW)													
	กระแส มอเตอร์ (Amp)													ทุก 2 สัปดาห์
	การสั่นสะเทือน Motor(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	Motor Temp ตำแหน่ง Bearing(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	ตรวจสอบ CB และ Magnetic													ทุก 2 สัปดาห์
	ทำความสะอาดใบพัดระบายความร้อน													ทุก 1 เดือน
	ขันแน่นขั้วต่อสาย													ทุก 6 เดือน (FA.Shutdown)
	3.2 Motor Pump P-1014B (2.2 KW)													
	กระแส มอเตอร์ (Amp)													ทุก 2 สัปดาห์
	การสั่นสะเทือน Motor(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	Motor Temp ตำแหน่ง Bearing(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	ตรวจสอบ CB และ Magnetic													ทุก 2 สัปดาห์
	ทำความสะอาดใบพัดระบายความร้อน													ทุก 1 เดือน
	ขันแน่นขั้วต่อสาย													ทุก 6 เดือน (FA.Shutdown)

PM. Yearly Plan 2025 (FA Plant) EE

Item	Description	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
	10.4 Motor Pump P-1022B (15 KW)													
	กระแส มอเตอร์ (Amp)													ทุก 2 สัปดาห์
	การสั่นสะเทือน Motor(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	Motor Temp ตำแหน่ง Bearing(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	ตรวจสอบ CB และวงจรควบคุม													ทุก 2 สัปดาห์
	ทำความสะอาดใบพัดระบายความร้อน													ทุก 1 เดือน
	อัดจาระบี													ทุก 1 เดือน
	ตรวจสอบ Soft Start และทำความสะอาด													ทุก 1 เดือน
	ขันแน่นขั้วต่อสาย													ทุก 6 เดือน (FA.Shutdown)
	10.5 Motor Pump P-1032A (2.2 KW)													
	กระแส มอเตอร์ (Amp)													ทุก 2 สัปดาห์
	การสั่นสะเทือน Motor(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	Motor Temp ตำแหน่ง Bearing(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	ตรวจสอบ CB และ Magnetic													ทุก 2 สัปดาห์
	ทำความสะอาดใบพัดระบายความร้อน													ทุก 1 เดือน
	อัดจาระบี													ทุก 6 เดือน (FA.Shutdown)
	ขันแน่นขั้วต่อสาย													ทุก 6 เดือน (FA.Shutdown)
	10.6 Motor Pump P-1032B (2.2 KW)													
	กระแส มอเตอร์ (Amp)													ทุก 2 สัปดาห์
	การสั่นสะเทือน Motor(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	Motor Temp ตำแหน่ง Bearing(หัว/ท้าย)													ทุก 2 สัปดาห์
	ตรวจสอบ CB และวงจรควบคุม													ทุก 2 สัปดาห์
	ทำความสะอาดใบพัดระบายความร้อน													ทุก 1 เดือน
	ตรวจสอบ Soft Start และทำความสะอาด													ทุก 6 เดือน (FA.Shutdown)
	อัดจาระบี													ทุก 6 เดือน (FA.Shutdown)
	ขันแน่นขั้วต่อสาย													

PM. Yearly Plan 2025 (FA Plant) EE

Item	Description	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
	10.7 Sensors ,Flow ,Level,Temp. ,Valve													
	FI-1220 flow RO water													ทุก 2 สัปดาห์
	FI-1237 flow													ทุก 2 สัปดาห์
	FSL-1213 flow switch													ทุก 2 สัปดาห์
	FSL-1217 flow switch													ทุก 2 สัปดาห์
	LCV-1115 คุมระดับน้ำชั้น4 V1009													ทุก 2 สัปดาห์
	LCV-1117 คุมระดับน้ำชั้น5V1009													ทุก 2 สัปดาห์
	TCV-1126 ควบคุมอุณหภูมิ H-1043													ทุก 2 สัปดาห์
	TI-1043A วัดอุณหภูมิก่อนเข้า H-1043													ทุก 2 สัปดาห์
	TI-1043C วัดอุณหภูมิออก H-1043													ทุก 2 สัปดาห์
	TI-1235A วัดอุณหภูมิ V-1009 top													ทุก 2 สัปดาห์
	TI-1009A วัดอุณหภูมิ V-1009 top													ทุก 2 สัปดาห์
	TI-1009D วัดอุณหภูมิ V-1009 medium													ทุก 2 สัปดาห์
	TI-1044A วัดอุณหภูมิก่อนเข้า H-1004													ทุก 2 สัปดาห์
	TI-1044C วัดอุณหภูมิก่อนเข้า H-1049													ทุก 2 สัปดาห์
	TI-1217 วัดอุณหภูมิออกจาก H-1049													ทุก 2 สัปดาห์
	LI-1009E วัดระดับน้ำชั้น 4 V1009													ทุก 2 สัปดาห์
	LI-1009C วัดระดับน้ำชั้น 5V1009													ทุก 2 สัปดาห์
	LSH-1009F วัดระดับสูง bottom tank													ทุก 2 สัปดาห์
	PI-1009 วัดpressure V-1009 top													ทุก 2 สัปดาห์
10	ตู้ไฟฟ้า													
	ตู้ไฟฟ้า FA ทำความสะอาด , ขันแน่น													ปีละครั้ง

Plan → ← Actual

PREPARED BY [redacted] ER) DATE 20 / 12 / 24

REVIEWED [redacted] G MANAGER) DATE 20 / 12 / 24

APPROVED [redacted] ANAGER) DATE 20 / 12 / 24

PM. Yearly Plan 2025 (Resin & Tankfarm) EE

Item	Description	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remarks
17	Flow Meter													
	17.1 Mass Flow Formaline to Reactor FI-4021													
	1.เช็คการทำงาน Mass Flow													ทุก 1 เดือน
	2.Test compare Flow & Weigth brideg													ทุก 1 เดือน
	3. ถอด ทำความสะอาด													ทุก 6 เดือน
	17.2 Mass Flow Formaline to Reactor FI-4022													
	1.เช็คการทำงาน Mass Flow													ทุก 1 เดือน
	2.Test compare Flow & Weigth brideg													ทุก 1 เดือน
	3. ถอด ทำความสะอาด													ทุก 6 เดือน
	17.3 Mass Flow For Load Resin 1 FI-4031A													
	1.เช็คการทำงาน Mass Flow													ทุก 1 เดือน
	2. ถอด ทำความสะอาด													ปีละครั้ง
	17.4 Mass Flow For Load Resin 2 FI-4041A													
	1.เช็คการทำงาน Mass Flow													ทุก 1 เดือน
	2. ถอด ทำความสะอาด													ปีละครั้ง
	17.5 Magnetic Flow portable water to Reactor FI-3301													
	1.เช็คการทำงาน Magnetic Flow													ทุก 1 เดือน
	2.Test compare Flow & Scales 1,000 Kg.													ทุก 1 เดือน
	3. ถอด ทำความสะอาด													ปีละครั้ง
	17.6 Magnetic Flow waste water to Reactor FI-5001													
	1.เช็คการทำงาน Magnetic Flow													ทุก 1 เดือน
	2.Test compare Flow & Scales 1,000 Kg.													ทุก 1 เดือน
	3. ถอด ทำความสะอาด													ปีละครั้ง
	17.7 Magnetic Flow Caustic to Reactor FI-2012													
	1.เช็คการทำงาน Magnetic Flow													ทุก 1 เดือน
	2.Test compare Flow 10 Liter													ทุก 1 เดือน
	3. ถอด ทำความสะอาด													ปีละครั้ง
	17.8 Magnetic Flow Ams. to Reactor FI-2011													
	1.เช็คการทำงาน Magnetic Flow													ทุก 1 เดือน
	2.Test compare Flow 10 Liter													ทุก 1 เดือน
	3. ถอด ทำความสะอาด													ปีละครั้ง

PM. Yearly Plan 2025 (Resin & Tankfarm) EE

Item	Description	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remarks
18	Clean ON-OFF Valve													
	18.1 FSV-4021 ON/Off Valve FA. (R1)													ทุก 6 เดือน
	18.2 FSV-4021D ON/Off Valve Flush FA. (R1)													ทุก 6 เดือน
	18.3 FSV-2101 ON/Off Valve Transfer (R1)													ปีละครั้ง
	18.4 FSV-2011A Flush Bottom Valves AMS (R1)													ทุก 6 เดือน
	18.5 FSV-2012A Flush Bottom Valves Caustic (R1)													ทุก 6 เดือน
	18.6 FSV-3301A On/Off Valve Portable (R1)													ปีละครั้ง
	18.7 FSV-5001A On/Off Valve Waste water (R1)													ปีละครั้ง
	18.8 FSV-4021C ON/Off Valve FA. (R2)													ทุก 6 เดือน
	18.9 FSV-2201 ON/Off Valve Transfer (R2)													ทุก 1 ปี
	18.10 FSV-3301B On/Off Valve Portable (R2)													ปีละครั้ง
	18.11 FSV-5001B On/Off Valve Waste water (R2)													ปีละครั้ง
	18.12 FSV-2011C Flush Bottom Valves AMS (R2)													ทุก 6 เดือน
	18.13 FSV-2012C Flush Bottom Valves Caustic (R2)													ทุก 6 เดือน
	18.14 FSV-4022 ON/Off Valve FA. (R3)													ทุก 6 เดือน
	18.15 FSV-4022D ON/Off Valve Flush FA. (R3)													ทุก 6 เดือน
	18.16 FSV-2301 ON/Off Valve Transfer (R3)													ปีละครั้ง
	18.17 FSV-2011E Flush Bottom Valves AMS (R3)													ทุก 6 เดือน
	18.18 FSV-2012E Flush Bottom Valves Caustic (R3)													ทุก 6 เดือน
	18.19 FSV-3301C On/Off Valve Portable (R3)													ปีละครั้ง
	18.20 FSV-5001C On/Off Valve Waste water (R3)													ปีละครั้ง
	18.21 FSV-4021A ON/Off Valve FA.(T-4021)													ปีละครั้ง
	18.22 FSV-4022A ON/Off Valve FA.(T-4022)													ปีละครั้ง
	18.23 FSV-2001A Valve Urea (R1,R2)													ทุก 3 เดือน

PM. Yearly Plan 2025 (Resin & Tankfarm) EE

Item	Description	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remarks
19	Crane hoist 2 ton													
	19.1 Crane hoist 2 ton(CR-2101)													ทุก 2 สัปดาห์
	19.2 Crane hoist 2 ton(CR-2201)													ทุก 2 สัปดาห์
	19.3 Crane hoist 2 ton(CR-2301)													ทุก 2 สัปดาห์
	19.4 Crane FA													ทุก 2 สัปดาห์
20	รอกไฟฟ้า QC Lab													
	20.1 Crane รอกไฟฟ้า (CR-7001)													ทุก 1 เดือน
21	Cuting Wood Machine PD Lap													
	21.1 Cuting Wood Machine(CW-7001)													ทุก 1 เดือน * ปฏิทิน ปีใหม่ เปลี่ยนเป็น office ใหม่

Plan → ← Actual

PREPARED BY ..... [redacted] ENGINEER) DATE 20 / 12 / 24

REVIEWED ..... GINEERING MANAGER) DATE 20 / 12 / 24

APPROVED ..... NERAL MANAGER) DATE 20 / 12 / 24

PM. Yearly Plan 2025 (Utility) EE

Item	Description	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
1	AIR COMPRESSOR & Airdryer													
	1.1 Air dryer D-3701													
	1.เช็คกระแส Airdryer													ทุก 2 สัปดาห์
	2.ตรวจสอบ CB													ทุก 2 สัปดาห์
	1.1 AIR COMPRESSOR 3702 (GA 22) (22 KW)													
	1.เช็คกระแส AIR COMPRESSOR													ทุก 2 สัปดาห์
	2.ตรวจสอบ CB และ Magnatic													ทุก 2 สัปดาห์
	4. PI-3702 Pressure Plant Air													ทุก 2 สัปดาห์
	1.2 AIR COMPRESSOR 3701 (G37P) (37 KW)NEW													
	1.เช็คกระแส AIR COMPRESSOR													ทุก 2 สัปดาห์
	2.ตรวจสอบ CB และ Magnatic													ทุก 2 สัปดาห์
	4. PI-3701 Pressure Instrument Air													ทุก 2 สัปดาห์
	1.3 AIR COMPRESSOR 3703 (GA 37) (37 KW)OLD													
	1.เช็คกระแส AIR COMPRESSOR													ทุก 2 สัปดาห์
	2.ตรวจสอบ CB และ Magnatic													ทุก 2 สัปดาห์
	4.Pressure Instrument Air(Display)													ทุก 2 สัปดาห์
2	CHILLER													
	2.1 CHILLER Hitachi (RCUG 180 WHYZ(-E) CHW.3901													
	1. เช็คกระแส COMPRESSOR (Amp)													ทุก 2 สัปดาห์ 7 Jan Com 2 เช็ค Shut down
	2. เช็คอุณหภูมิ COMPRESSOR (°C)													ทุก 2 สัปดาห์ 4 Feb Shut down
	3. ตรวจสอบ CB และ Magnetic วงจร Control													ทุก 2 สัปดาห์
	4. ทำความสะอาดตู้คอนโทรล													ทุก 1 เดือน
	2.2 CHILLER Hitachi (RCUG 180 WHYZ(-E) CHW.3911													
	1. เช็คกระแส COMPRESSOR													ทุก 2 สัปดาห์
	2. เช็คอุณหภูมิ COMPRESSOR													ทุก 2 สัปดาห์
	3. ตรวจสอบ CB และ Magnetic วงจร Control													ทุก 2 สัปดาห์
	4. ทำความสะอาดตู้คอนโทรล													ทุก 1 เดือน
	2.2 CHILLER TASAKI (190 RT) CHW. 3921													
	1. เช็คกระแส COMPRESSOR													ทุก 2 สัปดาห์
	2. เช็คอุณหภูมิ COMPRESSOR													ทุก 2 สัปดาห์
	3. ตรวจสอบ CB และ Magnetic วงจร Control													ทุก 2 สัปดาห์
	4. ทำความสะอาดตู้คอนโทรล													ทุก 1 เดือน

PM. Yearly Plan 2025 (Utility) EE

Item	Description	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
10	Deep well pump													
	10.1 Deep well water pump 1(P-3303A) การทำงาน Auto													ทุก 2 สัปดาห์
	เช็คกระแส P-3303A													ทุก 2 สัปดาห์
	10.2 Deep well water pump 2(P-3303B) การทำงาน Auto													ทุก 2 สัปดาห์
	เช็คกระแส P-3303B													ทุก 2 สัปดาห์
	10.3 Deep well water pump 3(P-3303C) การทำงาน Auto													ทุก 2 สัปดาห์
	เช็คกระแส P-3303C													ทุก 2 สัปดาห์
	10.4 Deep well water pump 3(P-3303D) การทำงาน Auto													ทุก 2 สัปดาห์
	เช็คกระแส P-3303D													ทุก 2 สัปดาห์
	10.5 Deep well water pump 5(P-3303E) การทำงาน Auto													ทุก 2 สัปดาห์
	เช็คกระแส P-3303E													ทุก 2 สัปดาห์
11	FIRE FIGTHING SYSTEM													
	11.1 Motor Fire pump (132 KW)													
	กระแส มอเตอร์ (Amp)													ทุก 1 เดือน
	การสั่นสะเทือน Motor(หัว/ท้าย)													ทุก 1 เดือน
	Motor Temp ตำแหน่ง Bearing(หัว/ท้าย)													ทุก 1 เดือน
	ตรวจสอบ CB และวงจรควบคุม													ทุก 1 เดือน
	ทำความสะอาดใบพัดระบายความร้อน													ทุก 1 เดือน
	ขันแน่นขั้วต่อสาย													ปีละครั้ง
	11.2 Motor Jockey pump (3 KW)													
	กระแส มอเตอร์ (Amp)													ทุก 1 เดือน
	Motor Temp ตำแหน่ง Bearing(หัว/ท้าย)													ทุก 1 เดือน
	ตรวจสอบ CB และวงจรควบคุม													ทุก 1 เดือน
	ทำความสะอาดใบพัดระบายความร้อน													ทุก 1 เดือน
	ขันแน่นขั้วต่อสาย													ปีละครั้ง
	11.3 FIRE ALAM SYSTEM													
	ทดสอบการทำงานของระบบ FIRE ALAM													ทุก 3 เดือน
	ตรวจสอบสัญญาณเสียง													ทุก 3 เดือน

[redacted]

PM. Yearly Plan 2025 (Utility) EE

Item	Description	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
12	Emergency Shower and Eyewash													
	12.1 Shower and Eyewash													
	ทดสอบการทำงานของระบบ Shower and Eyewash													ทุก 1 สัปดาห์
13	GENERATOR 350KVA.& 500KVA.													
	13.1 Test Run Manaul Gen1 และทดสอบระบบ													ทุก 1 สัปดาห์
	13.2 Test Run Manaul Gen2 และทดสอบระบบ													ทุก 1 สัปดาห์
14	ตู้ไฟฟ้า MCC UT ROOM													
	ทำความสะอาด , ขันแน่น													ปีละครั้ง

Plan → ← Actual

PREPARED BY ... [redacted] (E&I ENGINEER) DATE 20 / 12 / 24

REVIEWED ... (ENGINEERING MANAGER) DATE 20 / 12 / 24

APPROVED ... (GENERAL MANAGER) DATE 20 / 12 / 24

PM. Yearly Plan 2025 (FA Plant)

Item	Description	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
1	**Blower Room**	ระยะเวลา PM													
1.1	F-1060														
	เปลี่ยน Filter ตัวใน ; ตัวด้านบน Blower	4 เดือนหรือShutdown													
1.2	F-1064														
	เปลี่ยน Filter ตัวนอก 3 ชุด ขนาด 595x595x295 mm	4 เดือนหรือShutdown													
	เปลี่ยน Filter ตัวนอก 3 ชุด ขนาด 24"x24"x2"	ทุก 2 อาทิตย์													
1.3	B-1033														
	Clean ดูดฝุ่นในห้องและตรวจเช็ค	ทุก 1 เดือน													
	ตรวจเช็ค Checkvalve ทางออกของลม	4 เดือนหรือShutdown													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต ; ความตึงสายพาน	4 เดือนหรือShutdown													
	Vibration < 18 mm/sec	ทุก 1 เดือน													
	ถ่ายเปลี่ยนน้ำมันเกียร์ No.220 shell+B31 Omala จำนวน 18 ลิตร	4 เดือนหรือShutdown													
	เปลี่ยนสายพานชับ 8 เส้น รุ่น XPC3550 Gate	4 เดือนหรือShutdown													
2	**Air scrubber and Vaporizer**														
2.1	P-1014 A														
	น้ำเลี้ยง Mech.Seal การไหลหมุนเวียน;ถ่ายเปลี่ยนน้ำ	ทุก 1 เดือน													
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ ขันแน่น	ทุก 1 เดือน													
	วัดค่า Temp ของ Motor °C & Pump °C	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่น No. ปริมาณ กรัม	ทุก 1 เดือน													
	Coupling ;Bearing code	4 เดือนหรือShutdown													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	4 เดือนหรือShutdown													
	วัดค่าการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
2.2	P-1014 B (Stand By)														
	น้ำเลี้ยง Mech.Seal การไหลหมุนเวียน;ถ่ายเปลี่ยนน้ำ	ทุก 1 เดือน													
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ ขันแน่น	ทุก 1 เดือน													
	วัดค่า Temp ของ Motor °C & Pump °C	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่น No. ปริมาณ กรัม	ทุก 1 เดือน													
	Coupling ;Bearing code	4 เดือนหรือShutdown													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	4 เดือนหรือShutdown													
	วัดค่าการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
2.3	P-1015														
	น้ำเลี้ยง Mech.Seal การไหลหมุนเวียน;ถ่ายเปลี่ยนน้ำ	ทุก 1 เดือน													
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ ขันแน่น	ทุก 1 เดือน													
	วัดค่า Temp ของ Motor °C & Pump °C	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่น No. ปริมาณ กรัม	ทุก 1 เดือน													
	Coupling ;Bearing code	4 เดือนหรือShutdown													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	4 เดือนหรือShutdown													
	วัดค่าการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													

PM. Yearly Plan 2025 (FA Plant)

Item	Description	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
2.4	P-1016														
	น้ำเลี้ยง Mech.Seal การไหลหมุนเวียน;ถ่ายเปลี่ยนน้ำ	ทุก 1 เดือน													
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ ขันแน่น	ทุก 1 เดือน													
	วัดค่า Temp ของ Motor °C & Pump °C	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่น No. ปริมาณ กรัม	ทุก 1 เดือน													
	Coupling ;Bearing code	4 เดือนหรือShutdown													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	4 เดือนหรือShutdown													
	วัดค่าการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
4	**Absorber**														
4.1	P-1017														
	น้ำเลี้ยง Mech.Seal การไหลหมุนเวียน;ถ่ายเปลี่ยนน้ำ	ทุก 1 เดือน													
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ ขันแน่น	ทุก 1 เดือน													
	วัดค่า Temp ของ Motor °C & Pump °C	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่น No. ปริมาณ กรัม	ทุก 1 เดือน													
	Coupling ;Bearing code	4 เดือนหรือShutdown													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	4 เดือนหรือShutdown													
	วัดค่าการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
4.2	P-1018														
	น้ำเลี้ยง Mech.Seal การไหลหมุนเวียน;ถ่ายเปลี่ยนน้ำ	ทุก 1 เดือน													
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ ขันแน่น	ทุก 1 เดือน													
	วัดค่า Temp ของ Motor °C & Pump °C	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่น No. ปริมาณ กรัม	ทุก 1 เดือน													
	Coupling ;Bearing code	4 เดือนหรือShutdown													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	4 เดือนหรือShutdown													
	วัดค่าการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
4.3	P-1019														
	น้ำเลี้ยง Mech.Seal การไหลหมุนเวียน;ถ่ายเปลี่ยนน้ำ	ทุก 1 เดือน													
	การรั่ว Mech,Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ ขันแน่น	ทุก 1 เดือน													
	วัดค่า Temp ของ Motor °C & Pump °C	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่น No. ปริมาณ กรัม	ทุก 1 เดือน													
	Coupling ;Bearing code	4 เดือนหรือShutdown													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	4 เดือนหรือShutdown													
	วัดค่าการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
4.4	P-1020														
	น้ำเลี้ยง Mech.Seal การไหลหมุนเวียน;ถ่ายเปลี่ยนน้ำ	ทุก 1 เดือน													
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ ขันแน่น	ทุก 1 เดือน													
	วัดค่า Temp ของ Motor °C & Pump °C	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่น No. ปริมาณ กรัม	ทุก 1 เดือน													
	Coupling ;Bearing code	4 เดือนหรือShutdown													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	4 เดือนหรือShutdown													
	วัดค่าการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													

FM-MT-02 Re.04,10/9/15
อายุการจัดเก็บ 2 ปี

PM. Yearly Plan 2025 (FA Plant)

Item	Description	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
7.7	P-4023 (เขต PID)														
	การรั่ว ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ	ทุก 1 เดือน													
	วัดค่า Temp ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่น	ทุก 1 เดือน													
	Coupling :Bearing code	ทุก 6 เดือน													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	ทุก 3 เดือน													
	วัดค่าการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
7.8	T-4021														
	ล้าง Manual Valve ด้านบนและด้านล่าง ต่างๆ	ปีละครั้ง													
	ล้าง Tank เอา Paraform ออก	ปีละครั้ง													
7.9	T-4022														
	ล้าง Tank เอา Paraform ออก	ปีละครั้ง													
	ล้าง Manual Valve ด้านบนและด้านล่าง ต่างๆ	ปีละครั้ง													

Plan → ← Actual

PREPARED BY [redacted] (ASST. MANAGER ENGINEERING) DATE 20/12/24

REVIEWED (ENGINEERING MANAGER) DATE 20/12/24

APPROVED (GENERAL MANAGER) DATE 20/12/24

PM. Yearly Plan 2025 (Resin & Tankfarm Plant)

Item	Description	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remarks
1	Reactor (R.2101)														
1.1	A-2101														
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ Agitator No.Mobile 220 จำนวน 21 ลิตร	ทุก 4 เดือน													
	เปลี่ยนBush รับหัวเพลา Agitator รุ่น	ทุก 4 เดือน													
	เปลี่ยนCoupling Agitator รุ่น Rotex 65	ทุก 4 เดือน													หรือ PM reactor shutdown
	Test leak Steam coil 5 bar & Cooling coil 3.5 bar	ทุก 2 เดือน													
	อัดจาระบี Bearing Motor&Gear No. จำนวน กรัม/7ครั้ง	ทุกเดือน													
1.2	P-2101														
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ Pump No. 220 Mobile จำนวน9.5 ลิตร	ทุก 6 เดือน													
	เปลี่ยน Bush หัว Pump	ทุก 2 เดือน													
	Seal ปะเก็นเขือกคอเพลาขนาด ยาว เมตร	ทุกเดือน													
	อัดจาระบี Bearing Motor&Gear No. จำนวน กรัม/7ครั้ง	ทุกเดือน													
1.3	P-2104(Air scrubber)														
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ ขันแน่น	ทุกเดือน													เปลี่ยนเป็นทุกๆ 3 เดือน
	วัด Temp ของ Motor °C & Pump °C	ทุกเดือน													
	จาระบี หล่อลื่น No. ปริมาณ กรัม	ทุกเดือน													
	Clean Filter Strainer P-3303A	ทุกเดือน													
	Coupling รุ่น ;Bearing รุ่น	ทุกเดือน													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	ทุกเดือน													
	วัดการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุกเดือน													
1.4	P-2105 Gear Pump sampling pump														
	ตรวจสอบการทำงาน	ทุกเดือน													
	ถอดทำความสะอาด	ทุก 3 เดือน													
1.5	P-2107 Piston Pump														
	ตรวจสอบการทำงาน	ทุกเดือน													
	ถอดทำความสะอาด	ทุก 3 เดือน													
1.6	B-2103 Blower Scrubber R3														
	ตรวจสอบการทำงาน	ทุก 3 เดือน													
	ถอดทำความสะอาด	ทุก 3 เดือน													
1.70	SC-2101														
	ทำความสะอาด	ปีละครั้ง													Contractor

PM. Yearly Plan 2025 (Resin & Tankfarm Plant)

Item	Description	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remarks
4.5	CY-2004														
	Tension N/M	ทุกเดือน													
	Bearing code	ทุก 6 เดือน													
	Grease increasing grams	ทุกเดือน													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	ทุกเดือน													
4.6	Urea Silo Screw Feeder M 2004														
	อัตจาระบี Bearing Motor&Gear No. จำนวน กรัม	ทุกเดือน													
	ตรวจสอบ โซ่	ทุกเดือน													
4.7	CY-2006														
	Tension N/M	ทุกเดือน													
	Bearing code	ทุก 6 เดือน													
	Grease increasing grams	ทุกเดือน													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	ทุกเดือน													
5	Resin Tankfarm														
5.1	P-4031														
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ Motor	ทุก 6 เดือน													
	เปลี่ยน Bush หัว Pump	ทุก 3 เดือน													
	Seal ปะเก็นเชือกคอเพลา	ทุกเดือน													
	อัดจาระบี Bearing Motor&Gear	ทุกเดือน													
5.2	P-4041														
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ Motor	ทุก 6 เดือน													
	เปลี่ยน Bush หัว Pump	ทุก 3 เดือน													
	Seal ปะเก็นเชือกคอเพลา	ทุกเดือน													
	อัดจาระบี Bearing Motor&Gear	ทุกเดือน													
5.3	H-4031														
	ทำความสะอาด	ทุก 6 เดือน													
5.4	H-4041														
	ทำความสะอาด	ทุก 6 เดือน													

Plan → ← Actual

PREPARED BY [redacted] (ASST. MANAGER ENGINEERING) DATE 20/12/24

REVIEWED (ENGINEERING MANAGER) DATE 20/12/24

APPROVED (GENERAL MANAGER) DATE 20/12/24

PM. Yearly Plan 2025 (Utility)

Item	Description	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
1	AIR COMPRESSOR 3701 (GA 37)														
	Air compressor 150m3/h(P.3702) (Oil Change)	ปีละครั้ง													8000 ชั่วโมง
	Oil Seperater Filter (Change)	ปีละครั้ง													8000 ชั่วโมง
	Oil Filter (Change)	ปีละครั้ง													8000 ชั่วโมง
	Air Filter (Change)	ทุก 4 เดือน													3000 ชั่วโมง
2	AIR COMPRESSOR 3702 (G 37)														
	Air compressor 150m3/h(P.3702) (Oil Change)	ปีละครั้ง													8000 ชั่วโมง
	Oil Seperater Filter (Change)	ปีละครั้ง													8000 ชั่วโมง
	Oil Filter (Change)	ปีละครั้ง													8000 ชั่วโมง
	Air Filter (Change)	ทุก 4 เดือน													3000 ชั่วโมง
3	AIR COMPRESSOR GA 22														
	Air compressor 150m3/h(P.3702) (Oil Change)	ปีละครั้ง													8000 ชั่วโมง
	Oil Seperater Filter (Change)	ปีละครั้ง													8000 ชั่วโมง
	Oil Filter (Change)	ปีละครั้ง													8000 ชั่วโมง
	Air Filter (Change)	ทุก 4 เดือน													3000 ชั่วโมง
4	Air Dryer(D.3701)														
	Clean & เช็คน้ำยา	ทุก 3 เดือน													Visual check
	Refrigerent (Change)	ปีละครั้ง													
	Dryier (change)	ปีละครั้ง													
5	Cooling water tank 150m^3 (T-3102) (Clean)														
	ล้างตะกอนออก	ปีละครั้ง													หรือResin shutdown
6	Cooling water tank 150m^3 (T-3101) (Clean)														
	ล้างตะกอนออก	ปีละครั้ง													หรือFA shutdown
7	COOLING TOWER PUMP P.3101A(FA.)														
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ	ทุก 1 เดือน													
	เช็ค Temp ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่นBearing	ทุก 1 เดือน													
	Clean Filter Strainer P-3101A	ทุก 3 เดือน													
	เช็คCoupling	ทุก 1 เดือน													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	ทุก 1 เดือน													
	เช็คการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													

PM. Yearly Plan 2025 (Utility)

Item	Description	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
35	**Softener water pump P.3302AP.3302B to RO & Cooling**														
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ	ทุก 1 เดือน													
	เช็ค Temp ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่นBearing	ทุก 1 เดือน													
	Clean Filter Strainer	ทุก 3 เดือน													ทำตอน Shutdown
	เช็คCoupling	ทุก 1 เดือน													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	ทุก 1 เดือน													
	เช็คการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
36	**COOLING TOWER (CT-3104A&B 1400 RT.)**														
	Tower fan for (CT-3104A)(Bearing Motor Check อัดจาระบี)	ทุก 1 เดือน													
	Tower fan for (CT-3104A) (สายพาน Change)	ทุก 6 เดือน													
	Tower fan for (CT-3104B)(Bearing Motor Check อัดจาระบี)	ทุก 1 เดือน													
	Tower fan for (CT-3104B) (สายพาน Change)	ทุก 6 เดือน													
37	**COOLING TOWER (CT-3105A&B 1400 RT.)**														
	Tower fan for (CT-3105A)(Bearing Motor Check อัดจาระบี)	ทุก 1 เดือน													
	Tower fan for (CT-3105A) (สายพาน Change)	ทุก 6 เดือน													
	Tower fan for (CT-3105B)(Bearing Motor Check อัดจาระบี)	ทุก 1 เดือน													
	Tower fan for (CT-3105B) (สายพาน Change)	ทุก 6 เดือน													
38	Potable water Pump														
	Potable water Pump 1(P-3301A)	ทุก 1 เดือน													
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ	ทุก 1 เดือน													
	เช็ค Temp ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่นBearing	ทุก 1 เดือน													
	Clean Filter Strainer	ทุก 3 เดือน													
	เช็คCoupling	ทุก 1 เดือน													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	ทุก 1 เดือน													
	เช็คการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
39	Potable water pump 2(P-3301B)														
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ	ทุก 1 เดือน													
	เช็ค Temp ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่นBearing	ทุก 1 เดือน													
	Clean Filter Strainer	ทุก 3 เดือน													
	เช็คCoupling	ทุก 1 เดือน													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	ทุก 1 เดือน													
	เช็คการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													

PM. Yearly Plan 2025 (Utility)

Item	Description	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
40	Deep well water pump 3(P-3301C)														
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ	ทุก 1 เดือน													
	เช็ค Temp ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่นBearing	ทุก 1 เดือน													Feb Stand by
	Clean Filter Strainer	ทุก 3 เดือน													
	เช็คCoupling	ทุก 1 เดือน													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	ทุก 1 เดือน													
	เช็คการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
41	Potable water pump 4(P-3301D)														
	การรั่ว Mech.Seal ;หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ	ทุก 1 เดือน													
	เช็ค Temp ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
	จาระบี หล่อลื่นBearing	ทุก 1 เดือน													Feb Stand by
	Clean Filter Strainer	ทุก 3 เดือน													
	เช็คCoupling	ทุก 1 เดือน													
	Alignment ;การยึดแน่นของน็อต	ทุก 1 เดือน													
	เช็คการสั่นสะเทือน ของ Motor & Pump	ทุก 1 เดือน													
42	Sand Tank (Potable)														
	เปลี่ยน Sand	ปีละครั้ง													
	เปลี่ยน Manganese	ปีละครั้ง													

Plan → Actual

PREPARED BY [redacted] (ASST. MANAGER ENGINEERING) DATE 20 / 12 / 24

REVIEWED (ENGINEERING MANAGER) DATE 20 / 12 / 24

APPROVED (GENERAL MANAGER) DATE 20 / 12 / 24

PM. Yearly Plan 2025 (Diaphragm Pump)

Item	Description	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
1	Diaphragm Pump NO.1 Methanol	ทุก 1 เดือน	07	29	31	15	10	26							
2	Diaphragm Pump NO.2 Under FA plant	ทุก 1 เดือน	07	29	5	15	10	26							
3	Diaphragm Pump NO.3 TF	ทุก 1 เดือน	07	29	6	15	10	26							
4	Diaphragm Pump NO.4 Buffer tank	ทุก 1 เดือน	07	29	7	15	10	26							
5	Diaphragm Pump NO.5 NaOH tank	ทุก 1 เดือน	07	29	11	15	10	26							
6	Diaphragm Pump NO.6 Waste water tank T-5001	ทุก 1 เดือน	07	28	12	15	10	26							
7	Diaphragm Pump NO.7 FA Tank	ทุก 1 เดือน	07	28	13	15	10	26							
8	Diaphragm Pump NO.8 5003	ทุก 1 เดือน													
9	Diaphragm Pump NO.9 โมบายดูดกาว (MTN)	ทุก 1 เดือน	07	28	18	15	10	26							
10	Diaphragm Pump NO.10 รถเข็น	ทุก 1 เดือน	07	28	11	15	10	26							
11	Diaphragm Pump NO.11 Resin Plant	ทุก 1 เดือน	07	28	26	16	10	26							
12	Diaphragm Pump NO.12 หอโหลดกาว (3")	ทุก 1 เดือน	07	28	09	15	16	27							

Plan → ← Actual

PREPARED BY [redacted] (ASST. MANAGER ENGINEERING) DATE 20/12/24

REVIEWED [redacted] (ENGINEERING MANAGER) DATE 20/12/24

APPROVED [redacted] (GENERAL MANAGER) DATE 20/12/24

PM. Yearly Plan 2025 (ME)

Item	Description	Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
1	เครื่องดักไปเกลียวไฟฟ้า 1/2" - 2" KSUN50A														
	ตรวจสภาพก่อนใช้งาน สายไฟ	เดือนละครั้ง	14	11	5	12	30	19							
	ตรวจชุดดอกดักไป	เดือนละครั้ง	14	12	5	12	30	5							
2	สว่านแท่นเจาะ														
	ตรวจสายพาน	เดือนละครั้ง	9	13	6	17	9	14							
	ตรวจสวิทช์ไฟฟ้า	เดือนละครั้ง	9	13	6	18	9	14							
3	สว่านแท่นเจาะ														
	ตรวจสายพาน	เดือนละครั้ง	9	12	5	18	9	14							
	ตรวจสวิทช์ไฟฟ้า	เดือนละครั้ง	9	11	5	18	9	14							
4	เลื่อยสายพานตัดเหล็ก														
	ตรวจสภาพใบเลื่อย	ทุก 3 เดือน			5			23							
	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	เดือนละครั้ง	10	12	5	9	5	23							
	ตรวจสภาพก่อนใช้งาน	เดือนละครั้ง	10	12	5	9	5	23							
5	แท่นอัดไฮดรอลิค														
	ตรวจสภาพความพร้อมก่อนใช้งาน การรั่วของน้ำมัน	เดือนละครั้ง	15	12	5	13	9	16							
6	ตู้เชื่อมพลัง														
	ตรวจเช็คสายไฟ และ หัวเชื่อม	เดือนละครั้ง	14	17	5	1	15	1							
7	Electric Chain Hoist 2 TON														
	Chain hoist 2 ton(CR-6001)	เดือนละครั้ง	9	14	5	8	9	21							

Plan → ← Actual

PREPARED BY [redacted] ASST. MANAGER ENGINEERING) DATE 20/12/24

REVIEWED ENGINEERING MANAGER) DATE 20/12/24

APPROVED GENERAL MANAGER) DATE 20/12/24

PM. Yearly Plan 2025 Calibration&ตรวจรับรอง

Item	Description	Concern	Method	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
1	Mass flow to Panel Plus MDF	Quality	Calibration													
2	Mass flow For Load Resin1 FI-4031A	Quality	Calibration													
3	Mass flow For Load Resin2 FI-4041A	Quality	Calibration													
4	Coriolis mass flow Formaline to Reactor FI-4021	Quality	Calibration													
5	Coriolis mass flow Formaline to Reactor FI-4022	Quality	Calibration													
6	Magnetic flow portable water to Reactor FI-3301	Quality	Calibration													
7	Magnetic flow waste water to Reactor FI-5001	Quality	Calibration													
8	Magnetic flow Caustic to Reactor FI-2012	Quality	Calibration													
9	Magnetic flow Ams. to Reactor FI-2011	Quality	Calibration													
10	Mass flow FA to Storagetank FI-1201	Quality	Calibration													
11	Mass flow Methanol to V-1005 FI-1044	Quality	Calibration													
12	Level Methanol Tank T-4051 LI-4051	Quality	Calibration													
13	Calibration Level Tank V-1005 LI-1005E	Quality	Calibration													
14	Radar check level formaline tank (2 Tank LI-4021,LI-4022)	Quality	Calibration													
15	Radar check level resin tank (8 Tank LI-4031-4034,LI-4041-4044)	Quality	Calibration													
16	Temperature for Reactor R2101+R2201+R2301	Quality	Calibration													
17	Temperature for resin storage tank 8 tank	Quality	Calibration													
18	Temperature for FA storage tank 2 tank	Quality	Calibration													
19	Temperature Chiller to FA Plant TI-3912	Quality	Calibration													
20	Temperature Chiller to Resin Plant TI-3905	Quality	Calibration													
21	Temperature Cooling to FA Plant TI-3101	Quality	Calibration													
22	Temperature Cooling to Resin Plant TI-3102	Quality	Calibration													
23	Temperature resin Transfer R1/R2 TI-2102	Quality	Calibration													
24	Temperature resin Transfer R1/R2 TI-2103	Quality	Calibration													
25	Temperature resin Transfer R3 TI-2303	Quality	Calibration													
26	Temperature resin Transfer R3 TI-2304	Quality	Calibration													
27	Load cell Silo urea S-2001	Quality	Calibration													
28	Load cell Hopper urea H-2003	Quality	Calibration													
29	Load cell Hopper urea H-2004	Quality	Calibration													
30	Calibration PH online Prob For Air Scrubber SC-2101	HSE	Calibration													
31	Calibration PH online Prob For Air Scrubber PHI-2304	HSE	Calibration													
32	Calibration PH online Prob For Air Scrubber SC-4021	HSE	Calibration													
33	Calibration PH online Prob For T-5004 PHI-5004	HSE	Calibration													
34	Calibration Conductivity online Prob Air T-5004 CI-5004	HSE	Calibration													
35	Small scale 1,500 kg (wearhouse) เครื่องชั่งเล็ก(ตรวจรับรอง)	Quality	ตรวจรับรอง													
36	Weighing bridge 80 Ton Certify 3 rd party (ตรวจรับรอง)	Quality	ตรวจรับรอง													
37	Yearly Inspection /PM Generator 350 KVA + 365 KVA ตรวจรับรองและ PM	HSE/Law	ตรวจรับรอง													

PM. Yearly Plan 2025 Calibration&ตรวจรับรอง

Item	Description	Concern	Method	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remark
38	Yearly Certify OH-Crane EE R1+R2+R3+FA+MTN ตรวจสอบรับรอง	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
39	Yearly Certify Chain block R3+FA+MTN รอกมือ ตรวจสอบรับรอง	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
40	PM Electric point heat or contact ตรวจหาจุดร้อน/จุดสัมผัสทางไฟฟ้า	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
41	Yearly Inspection Transformer 2,000KVA ตรวจสอบหม้อแปลง	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
42	Yearly Grounding EE/IE/Structure Inspection ตรวจสอบสายกราวด์	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
43	PM Electrical system complete set บำรุงรักษาระบบไฟฟ้าแบบครบวงจร	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
44	Yearly Inspection Fire pump System งานตรวจรับรองประสิทธิภาพปั๊มและระบบน้ำดับเพลิง	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
45	Yearly Inspection Fire Alarm System งานตรวจรับรองระบบสัญญาณเตือนไฟไหม้	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
46	Yearly Inspection & P.M Scrubber SC-2101 (R-2101)	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
47	Yearly Inspection & P.M Scrubber SC-2306 (R-2301)	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
48	Yearly Inspection & P.M Scrubber SC-4021 (T-4021)	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
49	Year Certify Electrical system factory ตรวจรับรองไฟฟ้าและปริภัณฑ์โรงงาน	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
50	Yearly Inspection Boiler ตรวจสอบรับรอง Boiler (ตรวจรับรอง)	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
51	Yealy Hydrotest Loading Hose Methanol/Hose FA verify (ตรวจรับรอง)	HSE/Law	ตรวจรับรอง													
52	Yearly Inspection Safety relief valve pressure vessel ตรวจสอบรับรอง relief valve (ตรวจรับรอง)	HSE/Law	ตรวจรับรอง													

Plan → ← Actual

PREPARED BY [redacted] (E&I ENGINEER) DATE 20/12/24

REVIEWED [redacted] (ENGINEERING MANAGER) DATE 20/12/24

APPROVED [redacted] (GENERAL MANAGER) DATE 20/12/24